



CATÁLOGO

Bloqueras

Tecnología europea para prefabricados

www.grupex.net



Calle Joan Prim 165
08330 Premià de Mar - España

☎ +34 932 453 023

📞 +34 666 996 677

comercial@grupex.net

www.grupex.net





Más de 30 años ofreciendo soluciones globales para prefabricados

Desde 1996, nos dedicamos al diseño, fabricación, instalación y puesta en marcha de equipos para la producción de prefabricados de concreto.



Índice

Quiénes somos

- 04 Tecnología europea para proyectos de concreto
- 05 Presencia internacional
- 06 Nuestra misión y propuesta de valor

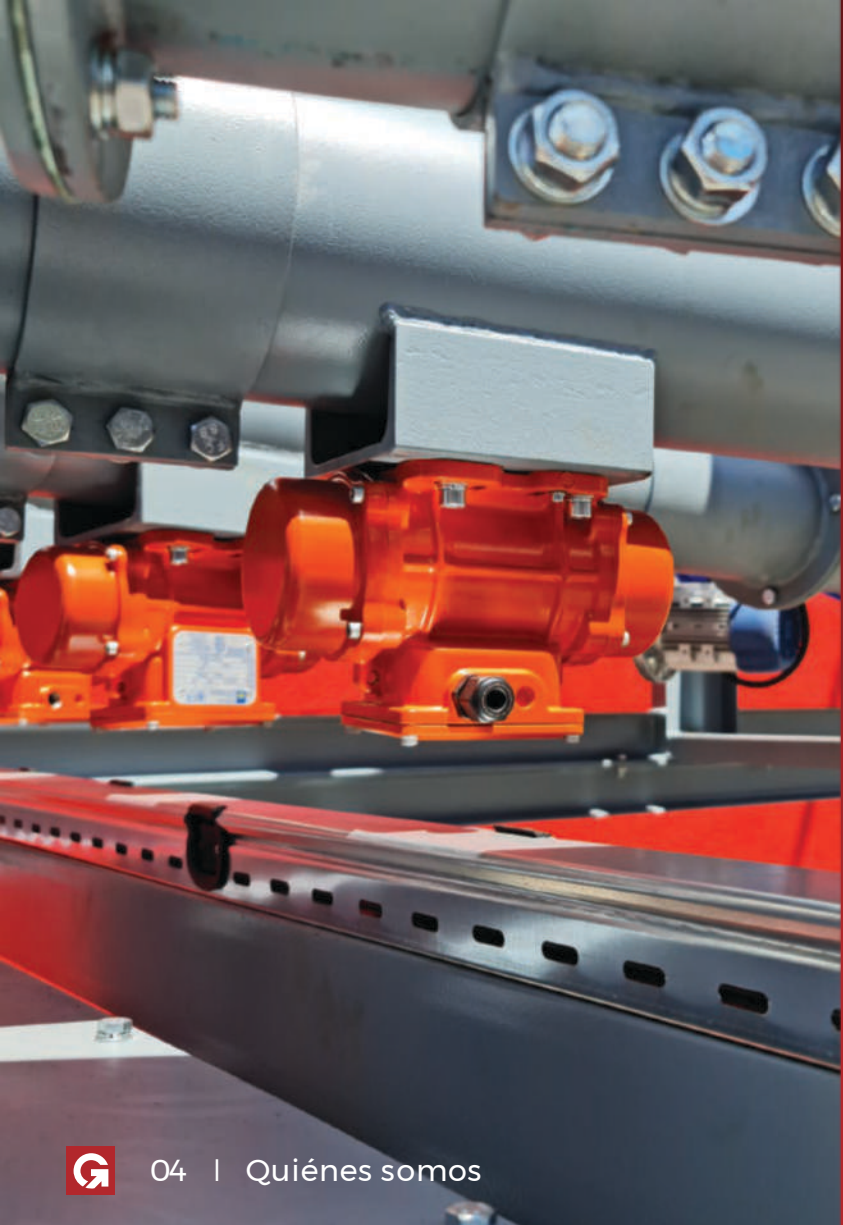
Soluciones para trabajar el concreto

- 15 1. Bloqueras fijas y móviles
 - 17 Fijas: G1500 / G1000 / G500 / G400 / G200
 - 39 Móviles: G12 / G6
- 49 2. Mezcladoras y plantas para hormigón
- 55 3. Automatización, eficiencia en la producción y acabados
- 61 4. Moldes y recambios para bloqueras
- 67 5. Piedra artificial: moldes para vallas, fachaletas e imitación madera
- 75 6. Equipos para el terrazo

Contacto



Quiénes somos



Tecnología europea para proyectos de concreto

Desde 1996, nos dedicamos al diseño, fabricación, instalación y puesta en marcha de equipos para la producción de prefabricados de concreto. Nuestra reputación global se basa en nuestro compromiso con la calidad, la innovación y el valor agregado que aportamos a cada proyecto.

Ofrecemos soluciones integrales en plantas bloqueras y tecnología para el concreto, moldes para trabajar piedra artificial: vallas, fachaletas, imitación madera o mobiliario urbano entre otros, así como también equipos para trabajar el terrazo.

Disponemos de una amplia gama de productos para plantas bloqueras. Nuestra gama de productos está diseñada para responder a las demandas del mercado, integrando las últimas innovaciones y soluciones técnicas, siempre a un costo competitivo y sin perder el foco de aporte de valor a los proyectos en los que participamos.

Nuestra propuesta combina los últimos avances, un enfoque 360° y un compromiso con la excelencia operativa, con el objetivo de maximizar el retorno de inversión en cada proyecto.



Presencia internacional

De origen europeo y con más de 30 años de experiencia, estamos **presentes en más de 20 países**.

Somos expertos en combinar un profundo entendimiento de las necesidades del cliente, con un enfoque cercano y personalizado para cada proyecto y contexto.

Nuestra **estructura descentralizada y orientación al productor**, nos permite responder con agilidad y eficiencia, brindando soluciones excepcionales que nos consolidan como **referentes en América Latina y líderes en nuestro sector**.





Nuestra misión y propuesta de valor

En Grupex fabricamos **maquinaria bloquera de alta calidad**, y destacamos por el **servicio integral** que ofrecemos a nuestros clientes.

Nos posicionamos como socios confiables, fomentando una comunicación cercana y constante con los equipos técnicos y gerenciales de nuestros clientes. Este enfoque nos permite tomar decisiones estratégicas perfectamente alineadas con sus objetivos, asegurando un impacto duradero y sostenible en el tiempo.

En Grupex, no solo entregamos maquinaria de alta calidad, sino que construimos alianzas estratégicas, relaciones basadas en la confianza, la innovación y la excelencia, acompañando a nuestros clientes en cada etapa del camino hacia el éxito.





Nuestro valor diferencial está basado
en estos pilares de servicio:

- 1. Asesoramiento 360°**
- 2. Proyecto a medida**
- 3. Formación y acompañamiento**
- 4. Servicio postventa**

1.

Asesoramiento 360°: Soluciones personalizadas para cada cliente

En Grupex, combinamos nuestra experiencia y compromiso para brindar un asesoramiento técnico especializado que cubre cada etapa del proyecto, ofreciendo soluciones personalizadas que se ajustan perfectamente a las necesidades y capacidades de cada cliente.

Análisis estratégico:

Realizamos un estudio detallado de sus requerimientos, combinando visitas técnicas, comerciales y video-conferencias, para asegurar un enfoque personalizado desde el inicio, totalmente adaptado a los objetivos de cada cliente.

Estudio de viabilidad:

Proporcionamos herramientas y metodologías que permiten elaborar análisis de viabilidad y rentabilidad, facilitando decisiones informadas, con enfoque a maximizar la inversión realizada.

Optimización de la inversión:

Nuestro verdadero valor radica en la avanzada tecnología de nuestros equipos y en el servicio integral que brindamos. En determinados casos, fomentamos la fabricación local de elementos no esenciales de la instalación. Esta estrategia permite reducir significativamente los costes, sin afectar la calidad ni la funcionalidad tecnológica, manteniendo el foco en lo que realmente importa: la eficiencia y la innovación en los procesos productivos, aportando valor a la inversión realizada.

Supervisión integral:

Colaboramos estrechamente con el equipo del cliente, supervisando cada fase del proyecto, desde la obra civil hasta la integración de implementaciones de terceros. Nos enfocamos en identificar posibles fallos o desviaciones en las áreas gestionadas por otras empresas, informando al cliente de manera oportuna. Este enfoque nos permite facilitar un control eficiente del proyecto, actuando como un soporte informativo que contribuye a una integración óptima de soluciones y al éxito global del proyecto, pero, sin asumir responsabilidades directas sobre el trabajo de terceros.

Diseño a medida:

Creamos soluciones flexibles y personalizadas que consideran la capacidad actual de cada cliente y sus proyecciones futuras, incorporando opciones de automatización y productos complementarios que optimizan su operación.



2.

Proyecto a medida: Del diseño a la operación óptima

En Grupex, cada proyecto es único, diseñado a medida para satisfacer los requisitos y necesidades específicas de cada cliente.

Involucramos al equipo del cliente desde las primeras etapas, asegurándonos de que comprendan y conozcan cada aspecto del proyecto.

Proporcionamos apoyo personalizado, tanto presencial como remoto. Esto nos permite ajustar los procesos, resolver imprevistos y asegurar un inicio sólido y eficiente adaptado a las particularidades del proyecto.

Realizamos un análisis exhaustivo de las operaciones de nuestros clientes para identificar áreas de mejora específicas en los procesos, la gestión del personal y el control de la producción. Nuestro enfoque busca maximizar la eficiencia y garantizar la calidad, adaptándonos a los objetivos y capacidades únicos de cada proyecto.

3.

Formación y acompañamiento: Siempre cerca

Ofrecemos programas completos de formación que combinan teoría, práctica y simulaciones reales, brindando al equipo la capacitación necesaria para dominar la operación de los equipos, así como el mantenimiento preventivo esencial. Además, incluimos formación en las mejores prácticas para una limpieza adecuada de la maquinaria, garantizando no solo un rendimiento óptimo y una mayor durabilidad, sino también contribuyendo a la eficiencia operativa y a la reducción de posibles fallos, maximizando así la vida útil de los equipos a lo largo del tiempo.

Durante el periodo inicial, acompañamos al cliente de forma presencial en la fase de producción, asegurándonos de que se sientan respaldados mientras adquieren confianza en el manejo de la maquinaria y los procesos. Posteriormente, continuamos con un contacto diario en remoto, ofreciendo apoyo constante sin interferir en su autonomía. Este enfoque gradual les permite afrontar el día a día con independencia, mientras saben que siempre estamos disponibles para resolver cualquier duda o imprevisto, facilitando una transición fluida hacia la autosuficiencia.





Nuestra misión es ser más que un proveedor: Somos **aliados estratégicos** comprometidos con el éxito de cada proyecto.

4.

Servicio postventa: Acompañamiento continuo

Soporte técnico gratuito:

Ofrecemos asistencia técnica básica gratuita en remoto y personalizada para resolver incidencias de manera rápida, minimizando tiempos de inactividad.

Mejora continua:

Incorporamos avances tecnológicos y compartimos actualizaciones relevantes con nuestros clientes, asegurando que siempre dispongan de las mejores soluciones del mercado, en un proceso de mejora continua.

Gestión ágil de repuestos:

Nuestro equipo especializado asegura una gestión eficiente y rápida de los repuestos, mejorando los plazos y manteniendo la continuidad operativa, contribuyendo a evitar los paros no programados de los equipos.



Soluciones para trabajar el concreto

01

Bloqueras fijas y móviles

La gama más amplia de bloqueras fijas. Nuestras máquinas estacionarias están diseñadas para producir prefabricados de concreto en grandes volúmenes de forma eficiente. Son ideales para fabricantes industriales. Nuestras bloqueras móviles o ponedoras, son equipos versátiles que permiten fabricar elementos prefabricados de concreto directamente en el suelo, facilitando su uso en ubicaciones con menor infraestructura y pudiendo obtener producciones elevadas con una baja inversión.

Nuestros equipos cuentan con la garantía de incorporar la mejor tecnología europea, ofreciendo fiabilidad, robustez, alta capacidad de producción y flexibilidad, todo ello al servicio del cliente.

02

Mezcladoras y plantas para hormigón

Las mezcladoras de concreto, como las de turbina y las planetarias, son equipos esenciales para garantizar mezclas homogéneas y de alta calidad en la producción de concreto. Las mezcladoras de turbina destacan por su eficiencia en ciclos cortos, mientras que las planetarias son ideales para mezclas más complejas y uniformes. Por otro lado, nuestras plantas de concreto completas integran sistemas de almacenamiento, dosificación, mezcla y transporte, optimizando todo el proceso para producir concreto de manera eficiente y en grandes volúmenes.

La mejor calidad, la mayor seguridad y la última tecnología se unen para garantizar el suministro de concreto de la máxima calidad.



03

Automatización, eficiencia y acabados

La incorporación de sistemas de automatización en plantas de prefabricados de concreto, como el paletizado automático o el sistema de carro o multitorca, permite optimizar la producción, reducir la intervención manual de los operarios y mejorar la eficiencia operativa. Estas tecnologías aseguran un manejo más rápido y preciso del producto, maximizando la productividad y reduciendo costos de operación y laborales.

Los sistemas de acabados, como el splitter para bloques que ofrece texturas rústicas, el sistema colormix que permite combinaciones únicas de colores, o el lavado, que revelan los granos de las piezas, potencian el atractivo estético y la versatilidad de los prefabricados. Estas soluciones innovadoras añaden valor al producto final, adaptándolo a las necesidades específicas de cada proyecto.

04

Moldes y recambios para bloqueras

Nuestro objetivo es ofrecer soluciones ágiles, rápidas y confiables para mantener su planta siempre operativa.

Fabricamos y suministramos moldes de alta calidad para nuestras máquinas, adaptados a sus necesidades específicas de producción, ya sea bloques, adoquines u otros prefabricados de concreto. Además, ponemos a su disposición todos los recambios necesarios para su planta, asegurando que siempre cuente con las piezas adecuadas para mantener su operación en perfecto funcionamiento.



05

Piedra artificial

Nos especializamos en ofrecer sistemas diseñados para la fabricación de elementos decorativos y arquitectónicos en hormigón, como vallas, fachaletas y piezas en imitación madera, con acabados de piedra artificial. Estas soluciones permiten producir piezas de alta calidad y estética, ideales para proyectos arquitectónicos y de diseño, ampliando las posibilidades de aplicación del concreto más allá de la construcción tradicional.

06

Equipos para el terrazo

Como distribuidores oficiales de OCEM y CASSANI-LONGINOTTI, ofrecemos una amplia gama de maquinaria especializada para la producción de terrazo y acabados. Estas marcas, reconocidas internacionalmente por su innovación y calidad, nos permiten brindar a nuestros clientes soluciones completas para la fabricación de pavimentos y revestimientos en terrazo, con altos estándares de precisión y durabilidad.



01

Bloqueras fijas y móviles



Bloqueras fijas

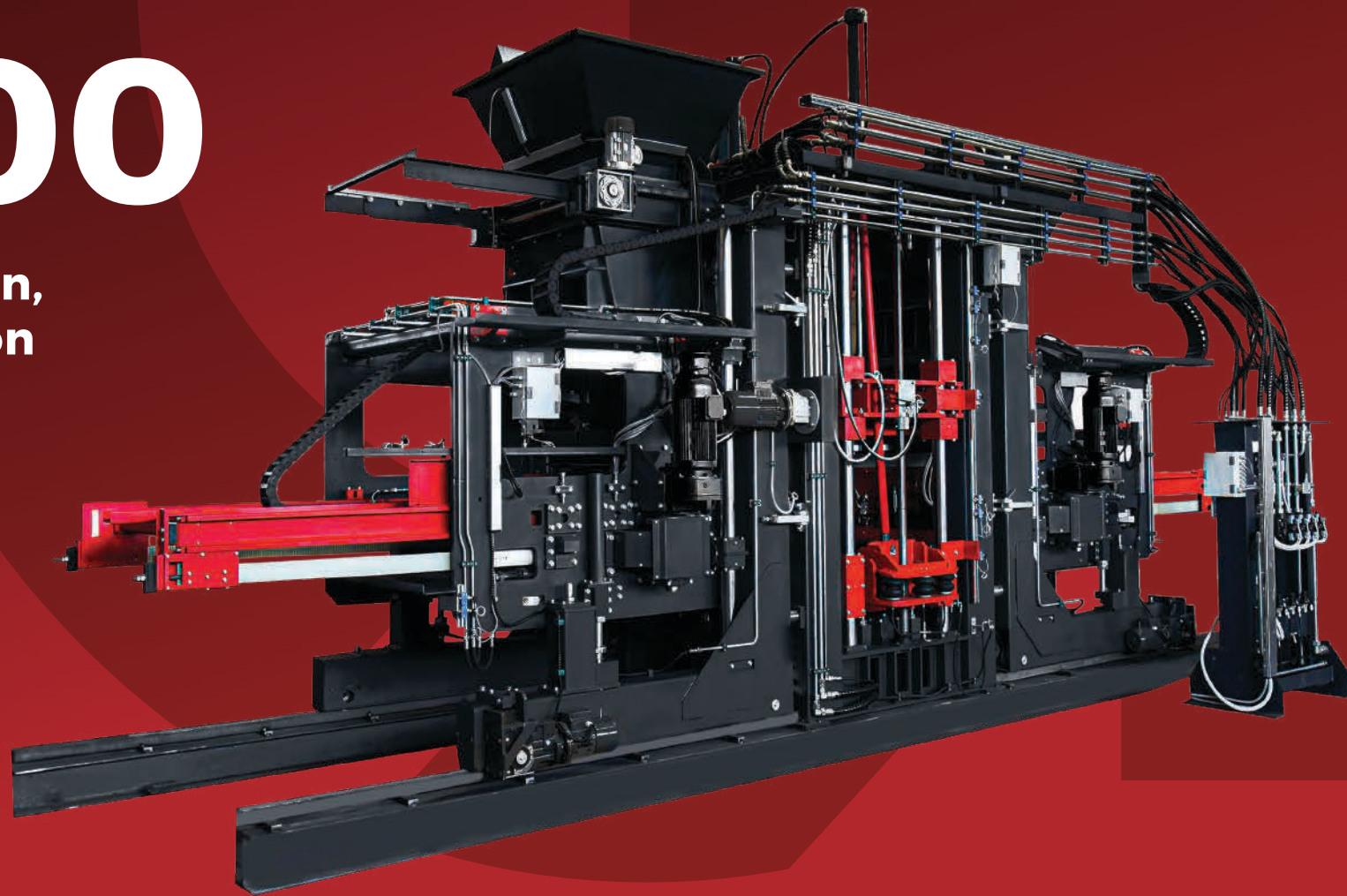
Comparativa

	G200	G400	G500	G1000	G1500
Medidas de la bandeja	1.000 x 500 mm	1.200 x 550 mm	1.400 x 700 mm	1.400 x 900 mm	1.400 x 1.100 mm
Área útil de trabajo	850 x 450 mm	1.100 x 500 mm	1.300 x 650 mm	1.300 x 850 mm	1.300 x 1.050 mm
Altura máxima de producto	290 mm	350 mm	350 mm	350 / 500 mm	350 / 500 mm
Altura mínima de producto	40 mm	25 mm	25 mm	40 / 25 mm	40 / 25 mm
Peso de la máquina	4.100 kg	11.300 kg	14.700 kg	25.000 kg	32.000 kg
Potencia de vibración	40 kN	70 kN	120 kN	170 kN	230 kN
Potencia eléctrica instalada	16 kW	100 kW	200 kW	250 kW	320 kW
Capacidad de la tolva principal de concreto	500 l	900 l	900 l	1.300 l	1.500 l
Bloque hueco 10 x 20 x 40 cm	840 uds. / h - 6.720 uds. / 8 h	2.000 uds. / h - 16.000 uds. / 8 h	2.520 uds. / h - 20.160 uds. / 8 h	4.000 uds. / h - 32.000 uds. / 8 h	4.500 uds. / h - 36.000 uds. / 8 h
Tiempo de ciclo	30-40'	15-16'	20-21'	18-20'	16-18'
Bloque hueco 15 x 20 x 40 cm	600 uds. / h - 4.800 uds. / 8 h	1.400 uds. / h - 11.500 uds. / 8 h	2.160 uds. / h - 17.280 uds. / 8 h	2.875 uds. / h - 23.000 uds. / 8 h	3.125 uds. / h - 25.000 uds. / 8 h
Tiempo de ciclo	30-40'	14-15'	20-21'	18-19'	16-18'
Bloque hueco 20 x 20 x 40 cm	480 uds. / h - 3.840 uds. / 8 h	1.200 uds. / h - 9.600 uds. / 8 h	1.620 uds. / h - 12.960 uds. / 8 h	2.250 uds. / h - 18.000 uds. / 8 h	2.880 uds. / h - 23.040 uds. / 8 h
Tiempo de ciclo	30-40'	14-15'	20-21'	18'	16-17'
Adoquín 10 x 20 x 6 cm	45 m2/ h - 360 m2/ 8 h	95 m2/ h - 760 m2/ 8 h	127 m2/ h - 1.016 m2/ 8 h	209 m2/ h - 1.668 m2/ 8 h	250 m2/ h - 2.000 m2/ 8 h
Tiempo de ciclo	20-30'	15'	17'	15'	13-14'
Adoquín bicapa 10 x 20 x 6 cm		71 m2/ h - 570 m2/ 8 h	108 m2/ h - 864 m2/ 8 h	175 m2/ h - 1.400 m2/ 8 h	194 m2/ h - 1.550 m2/ 8 h
Tiempo de ciclo		18'	20'	18'	17-18'

G1500

**Máxima producción,
eficiencia, precisión
y durabilidad**

La G1500 es mucho más que una máquina, es el corazón de la producción de bloques de hormigón. Con un diseño robusto y tecnología avanzada, esta máquina fija garantiza un rendimiento superior y una durabilidad excepcional, incluso en las condiciones de trabajo más exigentes.



G1500

Máxima productividad, mínimo consumo

La prensa G1500 combina una alta potencia con eficiencia energética gracias a su innovador sistema de vibración servodinámica, operado por servomotores. Su mesa vibratoria, sólida y robusta, junto con una alta potencia de vibración de hasta 230 kN, garantiza una compactación uniforme y tiempos de ciclo más rápidos. Esto permite producir bloques, adoquines y bordillos de máxima calidad y resistencia, optimizando al mismo tiempo el consumo de cemento.

Versatilidad que impulsa tu negocio

La G1500 está diseñada para adaptarse a las necesidades específicas de los proyectos más exigentes. Ofrece opciones avanzadas como:

- Dispositivo colormix: Posibilidad de mezclar colores para obtener acabados excepcionales.
- Caja de llenado operada por servomotores: precisión y velocidad de llenado para obtener un llenado uniforme del molde.
- El uso de servomotores para accionar la caja de llenado, la unidad hidráulica y los vibradores proporciona una fuerza y precisión superior, combinada con un consumo optimizado y una alta eficiencia energética.
- Dispositivos especializados: Posibilidad de contar con un dispositivo para la inserción de poliestireno, una lavadora para revelar el grano del árido del producto fresco o un rodillo en la caja de llenado para obtener acabados especiales con una mezcla de colores.

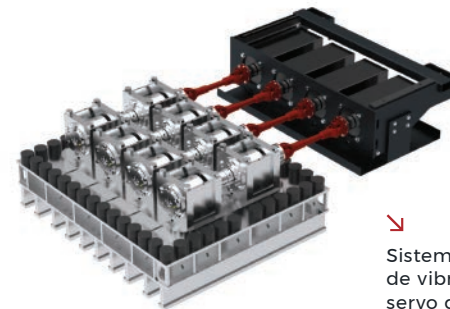
Sistema de vibración sincronizada

Los vibradores sincronizados, proporcionan una vibración programable y variable de elevada potencia, lo que permite una alta compactación en las piezas. El diseño del sistema de vibración, con 4 vibradores, proporciona una amplitud de onda uniforme desde la parte delantera hasta la trasera del molde. Esto crea productos de alta densidad y homogéneos y, por lo tanto, requiere un menor uso de cemento. Fácil de mantener y ajustar, el sistema de vibración sincronizada es uno de los sistemas más innovadores en las máquinas de bloques actuales.

Diseño inteligente para un mantenimiento sencillo

La estructura reforzada y desmontable, junto con componentes accesibles, reduce significativamente los costos y tiempos de mantenimiento. La utilización de servomotores para la caja de llenado y la unidad hidráulica optimiza la eficiencia energética, minimizando el consumo.

La máquina que combina potencia, precisión y sostenibilidad, llevando la fabricación de elementos prefabricados de hormigón a un nuevo nivel.



↘
Sistema
de vibración
servo dinámica



G1500

Características técnicas

Medidas de la bandeja	1.400 x 1.100 mm
Área útil de trabajo	1.300 x 1.050 mm
Altura máxima de producto	500 mm
Altura mínima de producto	25 mm
Peso de la máquina	32.000 kg
Potencia de vibración	230 kN
Potencia eléctrica instalada	320 kW
Capacidad de la tolva principal de concreto	1.500 l

Capacidad de producción

Producto	Producción por hora	Producción turno 8 h	Tiempo de ciclo
Bloque hueco 10 x 20 x 40 cm	4.500 uds.	36.000 uds.	18'
Bloque hueco 12 x 20 x 40 cm	3.625 uds.	29.000 uds.	18'
Bloque hueco 15 x 20 x 40 cm	3.250 uds.	26.000 uds.	18'
Bloque hueco 20 x 20 x 40 cm	2.880 uds.	23.040 uds.	18'
Adoquín 10 x 20 x 6 cm	250 m²	2.000 m²	15'
Adoquín bicapa 10 x 20 x 6 cm	194 m²	1.550 m²	18'
Adoquín cruz (tabasco)	175 m²	1.400 m²	15'
Adoquín cruz (tabasco) bicapa	156 m²	1.250 m²	18'
Bovedilla 15 x 20 x 56 cm	2.375 uds.	19.000 uds.	18'
Bovedilla 15 x 20 x 62 cm	2.375 uds.	19.000 uds.	18'
Bovedilla 15 x 20 x 75 cm	1.200 uds.	9.600 uds.	18'
Tabicón 7 x 14 x 28 cm	11.040 uds.	88.320 uds.	15'
Tabicón 10 x 14 x 28 cm	7.200 uds.	57.600 uds.	15'

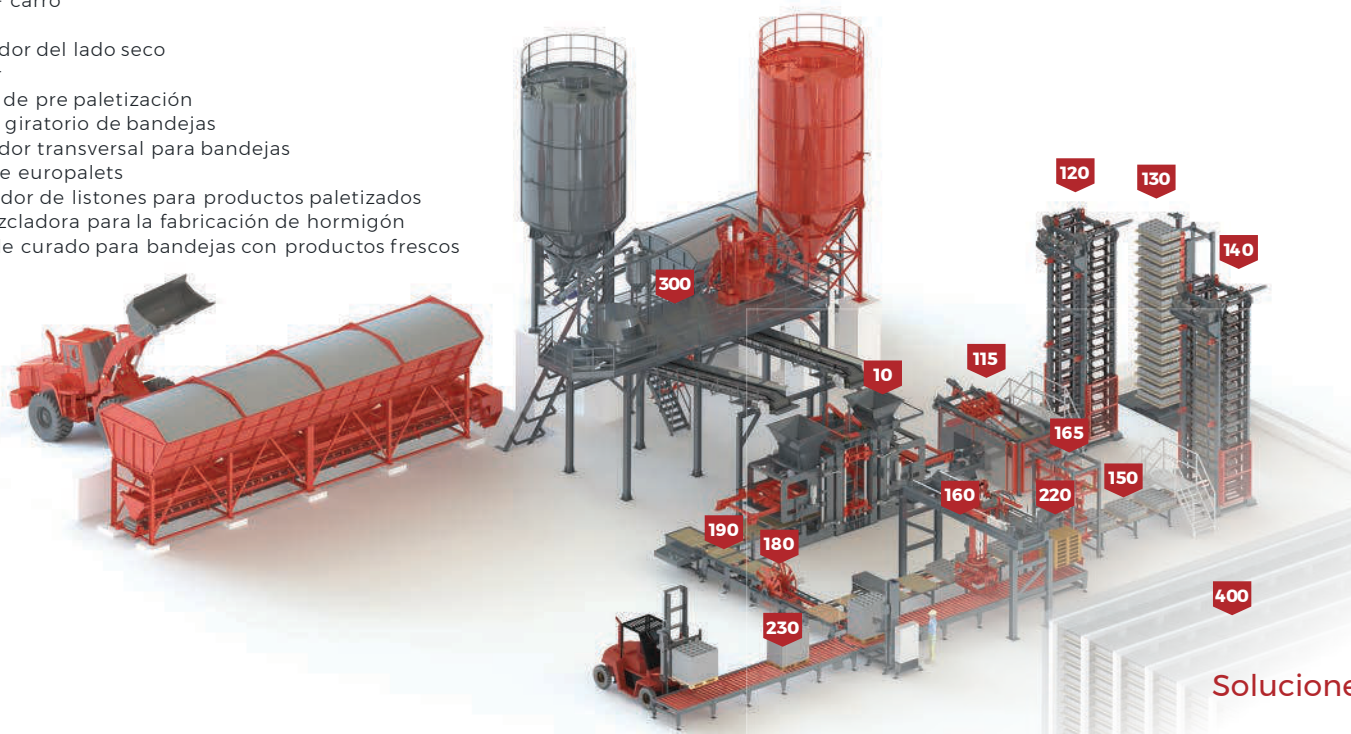


G1500

Esquema de configuración sugerido:

Línea de producción completamente automática

- 10.** Máquina de fabricación de bloques, modelo G1500
- 115.** Lavadora para cara vista
- 120.** Ascensor
- 130.** Multiforca - carro
- 140.** Descensor
- 150.** Transportador del lado seco
- 160.** Paletizador
- 165.** Dispositivo de pre paletización
- 180.** Dispositivo giratorio de bandejas
- 190.** Transportador transversal para bandejas
- 220.** Almacén de europalets
- 230.** Transportador de listones para productos paletizados
- 300.** Planta mezcladora para la fabricación de hormigón
- 400.** Cámaras de curado para bandejas con productos frescos



Características y opciones

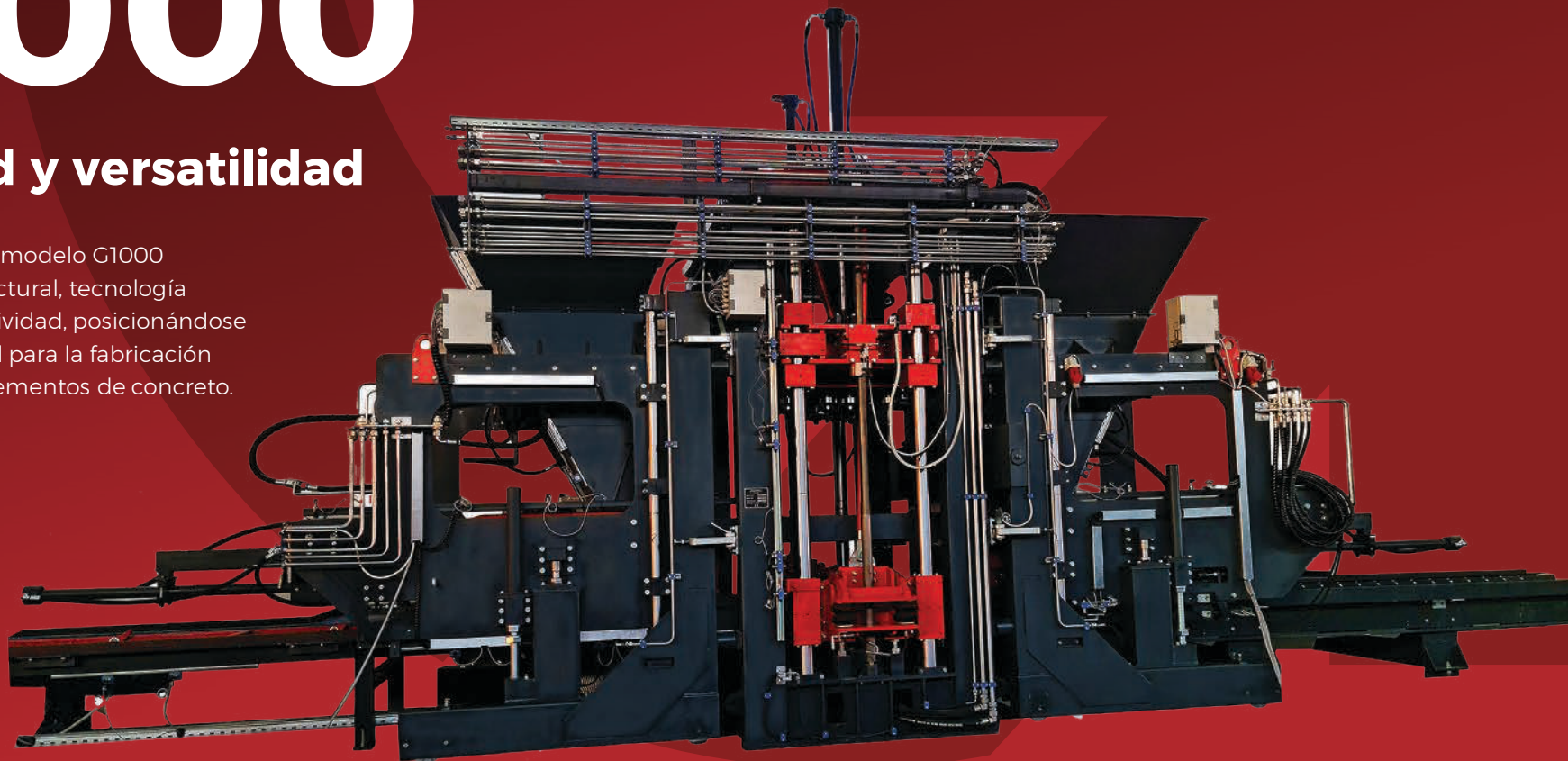
Incluido / Opcional

Dispositivo extracción rápida de bandejas	O
Equipo de seguridad para G1500	O
Vibración del contramolde	O
Dispositivo bicapa (cara vista)	O
Cepillo de limpieza transversal bordillos	O
Sensor nivel material de la tolva principal	O
Sensor nivel material dentro de la tolva bicapa	O
Dispositivo de mezcla de colores - colormix	O
Caja de llenado principal accionada por servomotor	I
Caja de llenado bicapa accionada por servomotor	I
Ajuste automático altura suelo unidad principal	I
Ajuste automático altura suelo unidad bicapa	I
Movimiento automático del dispositivo principal	I
Movimiento automático del dispositivo bicapa	I
Bloqueo automático de la unidad principal	O
Bloqueo automático de la unidad bicapa	O
Sistema de vibración mediante servomotores	I
Unidad hidráulica de alto rendimiento	O
Agitador activo para mezcla principal	I
Placa inferior para productos especiales	O
Rascador neumático para caja de llenado de la mezcla principal	I
Rascador neumático para caja de llenado de la unidad bicapa	I
Rodillo alisador	O
Dispositivo de inserción poliestireno	O
Sujeción neumática del contramolde	O
Sistema de supervisión de automatización	O
Dispositivo teleservicio	O
Opción de altura de producción de 500mm	O
Opción de altura de producción de 25 mm	O

G1000

Flexibilidad y versatilidad

La máquina de bloques modelo G1000 combina robustez estructural, tecnología avanzada y alta productividad, posicionándose como una solución ideal para la fabricación eficiente y precisa de elementos de concreto.



G1000

Diseñada para enfrentar las condiciones de trabajo más exigentes, la G1000 se distingue por su avanzado sistema de vibración sincronizada, su agilidad en el cambio de moldes y su impresionante capacidad de producción de hasta 23.000 bloques de 15 x 20 x 40 cm por turno, ofreciendo una combinación inigualable de calidad superior y eficiencia operativa.

Agitador activo

El sistema de llenado de la tolva principal está equipado con un agitador impulsado por un motor hidráulico de alta resistencia. Este dispositivo acelera el llenado de concreto desde la caja de llenado hacia las cavidades del molde. Los rodillos del agitador se desplazan sobre el mismo perfil de guía que la caja de llenado, facilitando y acelerando el llenado. Existen diferentes posibilidades de formas de rejilla, dependiendo del molde utilizado y el producto a fabricar, y la rejilla del agitador se puede intercambiar fácilmente para adaptarse a diferentes tipos de productos y recetas del concreto, en caso de ser necesario.

Sistema rápido para el cambio del molde

El sistema de cambio rápido de molde para la máquina G1000 cuenta con un sistema de sujeción neumática del molde y del contramolde. Permite cambiar el molde sin perder tiempo en atornillar. Ahora, el cambio está tan cerca como "presionar un botón".



La robustez y solidez del bastidor facilitan un rendimiento elevado de la G1000 aún en las condiciones de trabajo más exigentes.





OOOLG

Características técnicas

Medidas de la bandeja	1.400 x 900 mm
Área útil de trabajo	1.300 x 850 mm
Altura máxima de producto	350 / 500 mm
Altura mínima de producto	40 / 25 mm
Peso de la máquina	25.000 kg
Potencia de vibración	170 kN
Potencia eléctrica instalada	250 kW
Capacidad de la tolva principal de concreto	1.300 l

Capacidad de producción

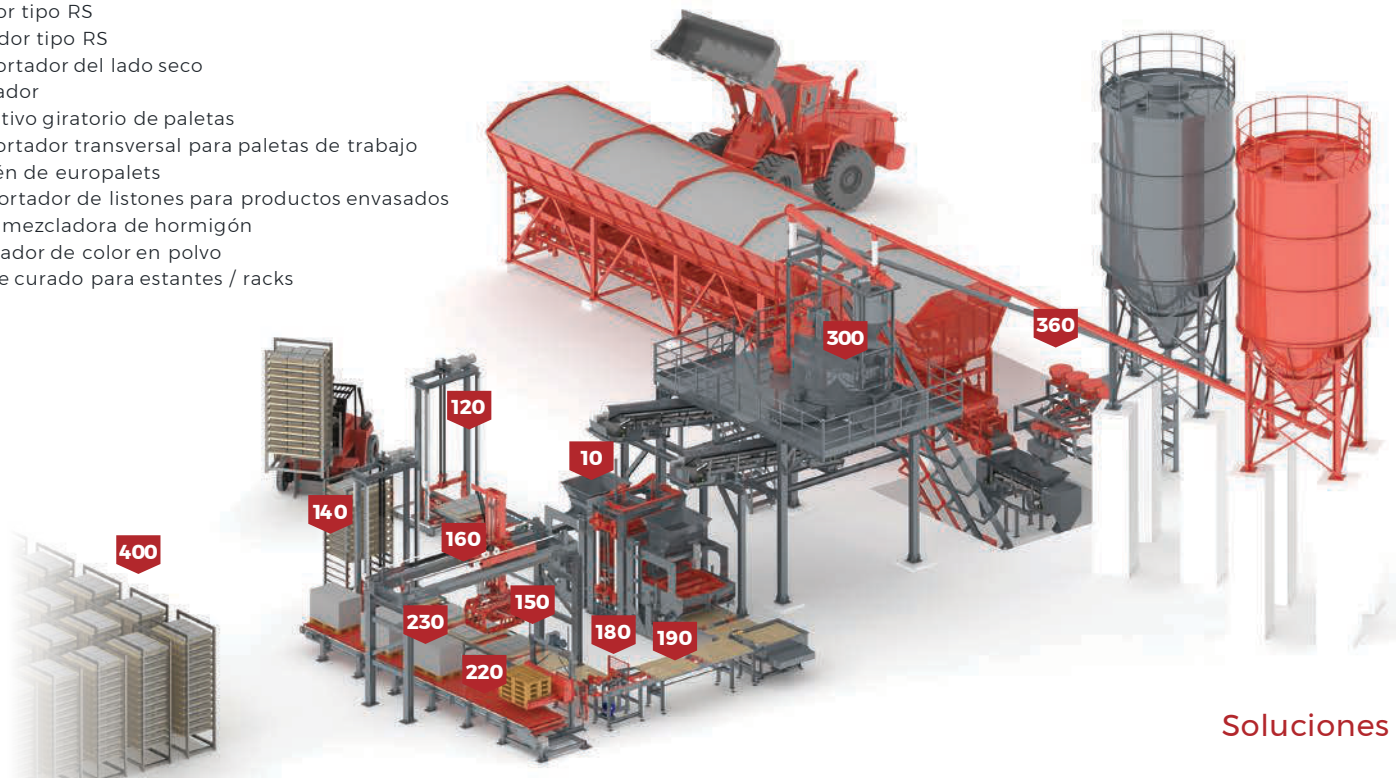
Producto	Producción por hora	Producción turno 8 h	Tiempo de ciclo
Bloque hueco 10 x 20 x 40 cm	4.000 uds.	32.000 uds.	18'
Bloque hueco 12 x 20 x 40 cm	3.625 uds.	29.000 uds.	18'
Bloque hueco 15 x 20 x 40 cm	2.875 uds.	23.000 uds.	18'
Bloque hueco 20 x 20 x 40 cm	2.400 uds.	19.200 uds.	18'
Adoquín 10 x 20 x 6 cm	208 m²	1.668 m²	15'
Adoquín bicapa 10 x 20 x 6 cm	175 m²	1.400 m²	18'
Adoquín cruz (tabasco)	175 m²	1.400 m²	15'
Adoquín cruz (tabasco) bicapa	156 m²	1.250 m²	18'
Bovedilla 15 x 20 x 56 cm	2.375 uds.	19.000 uds.	18'
Bovedilla 15 x 20 x 62 cm	2.375 uds.	19.000 uds.	18'
Bovedilla 15 x 20 x 75 cm	1.200 uds.	9.600 uds.	18'
Tabicón 7 x 14 x 28 cm	11.040 uds.	88.320 uds.	15'
Tabicón 10 x 14 x 28 cm	7.200 uds.	57.600 uds.	15'



G1000

Esquema de configuración sugerido: Sistema de estanterías de línea cerrada

- 10.** Máquina de fabricación de bloques, modelo G1000
- 120.** Ascensor tipo RS
- 140.** Rebajador tipo RS
- 150.** Transportador del lado seco
- 160.** Paletizador
- 180.** Dispositivo giratorio de paletas
- 190.** Transportador transversal para paletas de trabajo
- 220.** Almacén de europalets
- 230.** Transportador de listones para productos envasados
- 300.** Planta mezcladora de hormigón
- 360.** Dosificador de color en polvo
- 400.** Área de curado para estantes / racks



Características y opciones

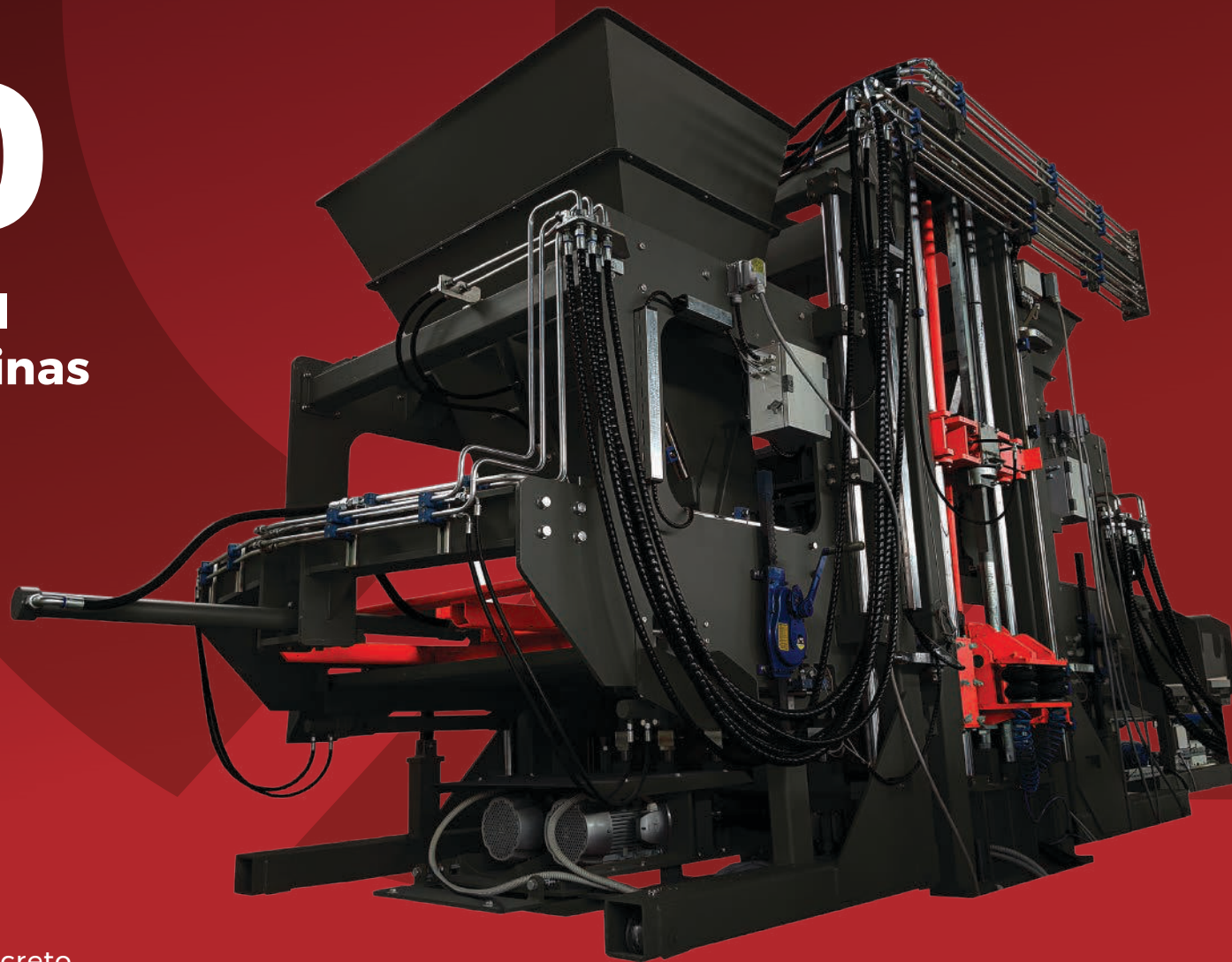
Incluido / Opcional

Dispositivo extracción rápida de bandejas	O
Equipo de seguridad para G1000	O
Vibración del contramolde	O
Dispositivo bicapa (cara vista)	O
Cepillo de limpieza transversal bordillos	O
Sensor nivel material de la tolva principal	O
Sensor nivel material dentro de la tolva bicapa	O
Dispositivo de mezcla de colores - colormix	O
Caja de llenado principal accionada por servomotor	O
Caja de llenado bicapa accionada por servomotor	O
Ajuste automático altura suelo unidad principal	I
Ajuste automático altura suelo unidad bicapa	I
Movimiento automático del dispositivo principal	O
Movimiento automático del dispositivo bicapa	O
Sistema de vibración mediante servomotores	O
Unidad hidráulica de alto rendimiento	O
Agitador activo para mezcla principal	O
Placa inferior para productos especiales	O
Rascador neumático para caja de llenado de la mezcla principal	O
Rascador neumático para caja de llenado de la unidad bicapa	O
Rodillo alisador	O
Dispositivo de inserción poliestireno	O
Sujeción neumática del contramolde	O
Sistema de supervisión de automatización	O
Dispositivo teleservicio	O
Opción de altura de producción de 500mm	O
Opción de altura de producción de 25mm	O

G500

La calidad estructural de las grandes máquinas de bloques

La máquina G500 destaca como una prensa de alto rendimiento, diseñada para adaptarse a una amplia variedad de necesidades gracias a sus múltiples opciones de personalización.



G500

Entre sus innovaciones más destacadas, la máquina incorpora un **sistema de vibración de alto rendimiento accionable por servomotores**, sujeción neumática del molde y contramolde, además de otras características avanzadas que la consolidan como una solución líder en su categoría para producciones medias.

Construida con un bastidor robusto y duradero, la G500 comparte la **misma calidad estructural de las grandes máquinas de bloques, pero con una inversión más accesible**. Diseñada para soportar un potente sistema de vibración compuesto por cuatro vibradores, la prensa opera de manera eficiente incluso en las condiciones más exigentes, garantizando productos de máxima calidad y resistencia.

Además, como todas las máquinas de la serie, la G500 **cuenta con una unidad de mezcla principal y una unidad bicapa opcional desmontable**, lo que facilita considerablemente su mantenimiento y prolonga su vida útil.





G500

Características técnicas

Medidas de la bandeja	1.400 x 700 mm
Área útil de trabajo	1.300 x 650 mm
Altura máxima de producto	350 / 500 mm
Altura mínima de producto	40 / 25 mm
Peso de la máquina	14.700 kg
Potencia de vibración	120 kN
Potencia eléctrica instalada	200 kW
Capacidad de la tolva principal de concreto	900 l

Capacidad de producción

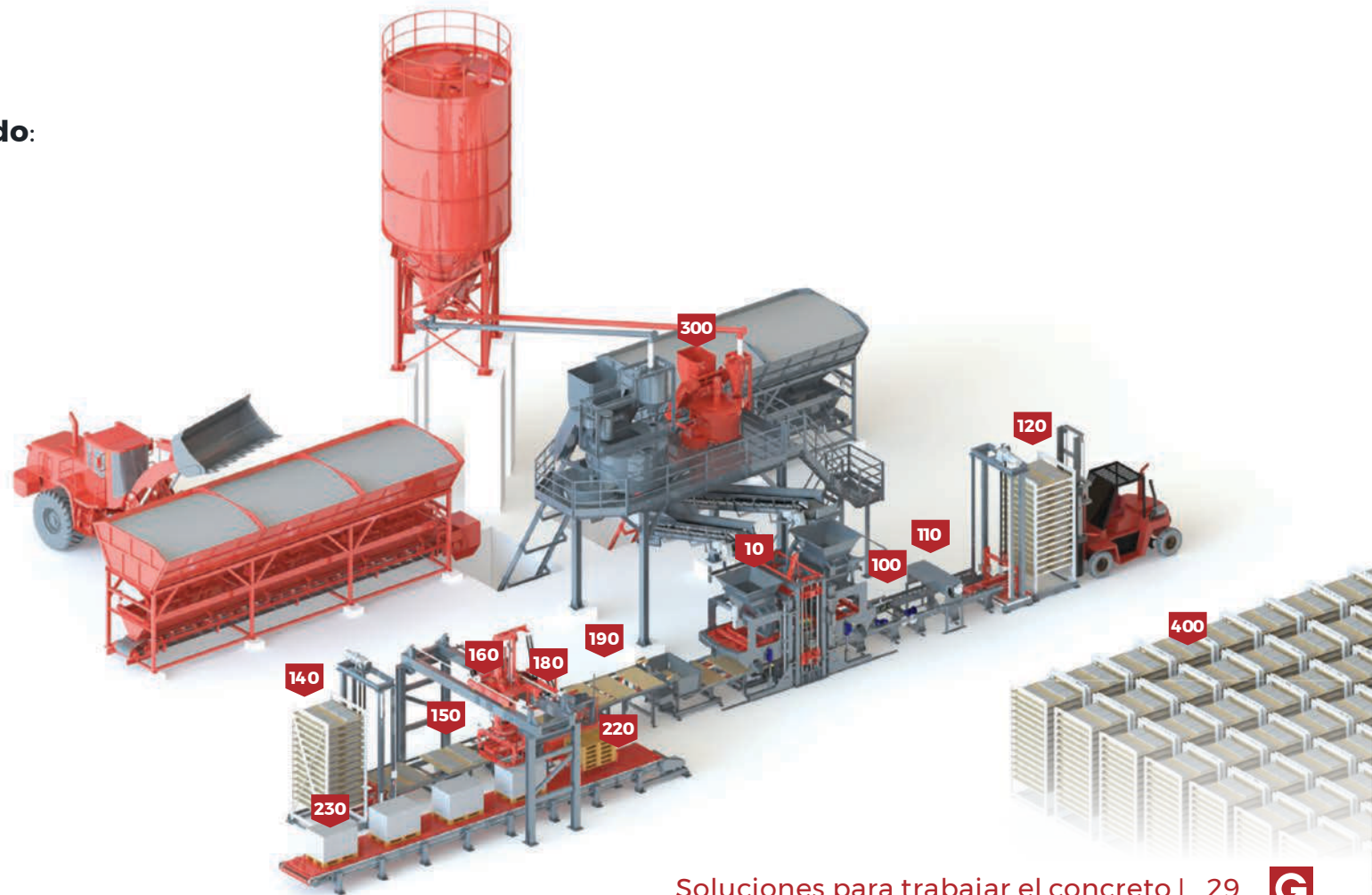
Producto	Producción por hora	Producción turno 8 h	Tiempo de ciclo
Bloque hueco 10 x 20 x 40 cm	2.520 uds.	20.160 uds.	20'
Bloque hueco 12 x 20 x 40 cm	2.340 uds.	18.720 uds.	20'
Bloque hueco 15 x 20 x 40 cm	2.160 uds.	17.280 uds.	20'
Bloque hueco 20 x 20 x 40 cm	1.620 uds.	12.960 uds.	20'
Adoquín 10 x 20 x 6 cm	127 m ²	1.016 m ²	17'
Adoquín bicapa 10 x 20 x 6 cm	108 m ²	864 m ²	20'
Adoquín cruz (tabasco)	90 m ²	720 m ²	17'
Adoquín cruz (tabasco) bicapa	78 m ²	620 m ²	20'
Bovedilla 15 x 20 x 56 cm	1.440 uds.	11.520 uds.	20'
Bovedilla 15 x 20 x 62 cm	1.440 uds.	11.520 uds.	20'
Bovedilla 15 x 20 x 75 cm	720 uds.	5.760 uds.	20'
Tabicón 7 x 14 x 28 cm	6.775 uds.	54.200 uds.	17'
Tabicón 10 x 14 x 28 cm	4.659 uds.	37.270 uds.	17'



G500

Esquema de configuración sugerido: Sistema de estanterías con línea abierta

- 10.** Máquina de fabricación de bloques, modelo G500
- 100.** Cinta transportadora de salida
- 110.** Cepillo giratorio para los productos frescos
- 120.** Ascensor tipo RS
- 140.** Rebajador tipo RS
- 150.** Transportador del lado seco
- 160.** Paletizador
- 180.** Dispositivo giratorio de paletas
- 190.** Transportador transversal para paletas de trabajo
- 220.** Almacén de europalets
- 230.** Transportador de listones para productos envasados
- 300.** Planta mezcladora de hormigón
- 400.** Área de curado para estantes / racks

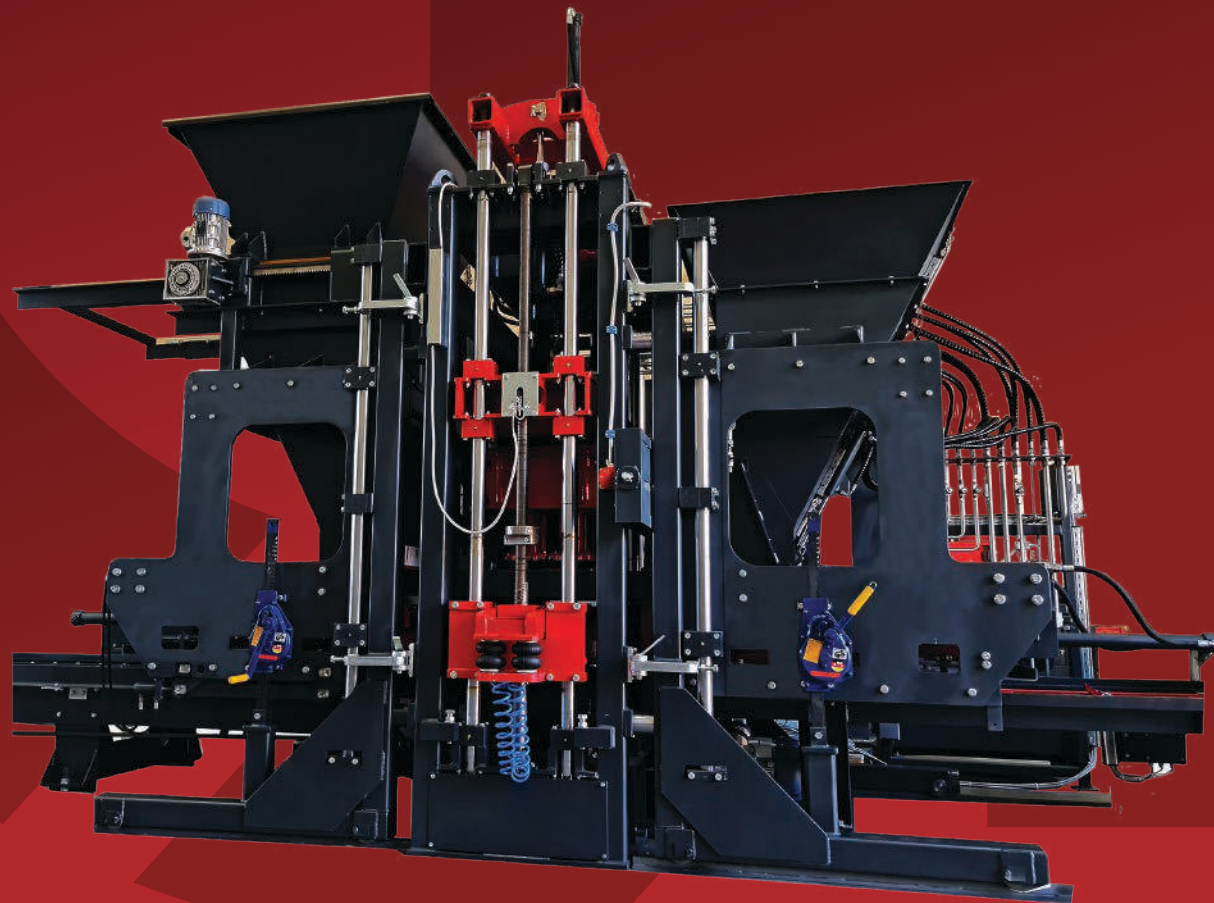


G400

Tu entrada al mundo de la gran producción con la inversión más inteligente

La G400 es la elección perfecta para quienes desean dar sus primeros pasos en la producción de bloques de forma eficiente. Este modelo destaca por la combinación de flexibilidad, economía y un rendimiento sobresaliente.

Aunque compacta, la G400 puede equipar las mismas opciones avanzadas disponibles en los equipos más grandes, garantizando una calidad superior y funcionalidades que rivalizan con modelos de mayor envergadura. Esta versatilidad la convierte en una alternativa accesible, sin comprometer la eficiencia, la durabilidad, ni el rendimiento.



G400

La G400 está equipada con **vibradores sincronizados de ejes contrarrotantes**, que permiten programar vibraciones dinámicas para obtener resultados óptimos en cada ciclo. Su **diseño avanzado de vibrocompactación sincronizada**, con dos vibradores, asegura una amplitud de onda uniforme a lo largo de todo el molde, garantizando productos de alta densidad, resistencia y homogeneidad. Además, este sistema optimiza el consumo de cemento, reduciendo costos sin comprometer la calidad.

El sistema de vibración sincronizada de la G400 es uno de los más avanzados en su segmento. Destaca por su **facilidad de operación, mantenimiento y robustez**, gracias a parámetros configurables que simplifican su manejo y maximizan su eficiencia operativa.





0070

Características técnicas

Medidas de la bandeja	1.200 x 550 mm
Área útil de trabajo	1.100 x 500 mm
Altura máxima de producto	350 / 500 mm
Altura mínima de producto	40 / 25 mm
Peso de la máquina	11.300 kg
Potencia de vibración	70 kN
Potencia eléctrica instalada	100 kW
Capacidad de la tolva principal de concreto	900 l

Capacidad de producción

Producto	Producción por hora	Producción turno 8 h	Tiempo de ciclo
Bloque hueco 10 x 20 x 40 cm	2.000 uds.	16.000 uds.	15-16'
Bloque hueco 12 x 20 x 40 cm	1.400 uds.	11.200 uds.	15-16'
Bloque hueco 15 x 20 x 40 cm	1.400 uds.	11.500 uds.	14-15'
Bloque hueco 20 x 20 x 40 cm	1.200 uds.	9.600 uds.	14-15'
Adoquín 10 x 20 x 6 cm	95 m ²	760 m ²	15'
Adoquín bicapa 10 x 20 x 6 cm	71 m ²	570 m ²	18'
Adoquín cruz (tabasco)	82 m ²	660 m ²	15'
Adoquín cruz (tabasco) bicapa	69 m ²	550 m ²	18'
Bovedilla 15 x 20 x 56 cm	600 uds.	4.800 uds.	18'
Bovedilla 15 x 20 x 62 cm	600 uds.	4.800 uds.	18'
Bovedilla 15 x 20 x 75 cm	600 uds.	4.800 uds.	18'
Tabicón 7 x 14 x 28 cm	4.320 uds.	34.560 uds.	15'
Tabicón 10 x 14 x 28 cm	2.880 uds.	23.040 uds.	15'



G400

Equema de configuración sugerido:

Línea básica con apilador

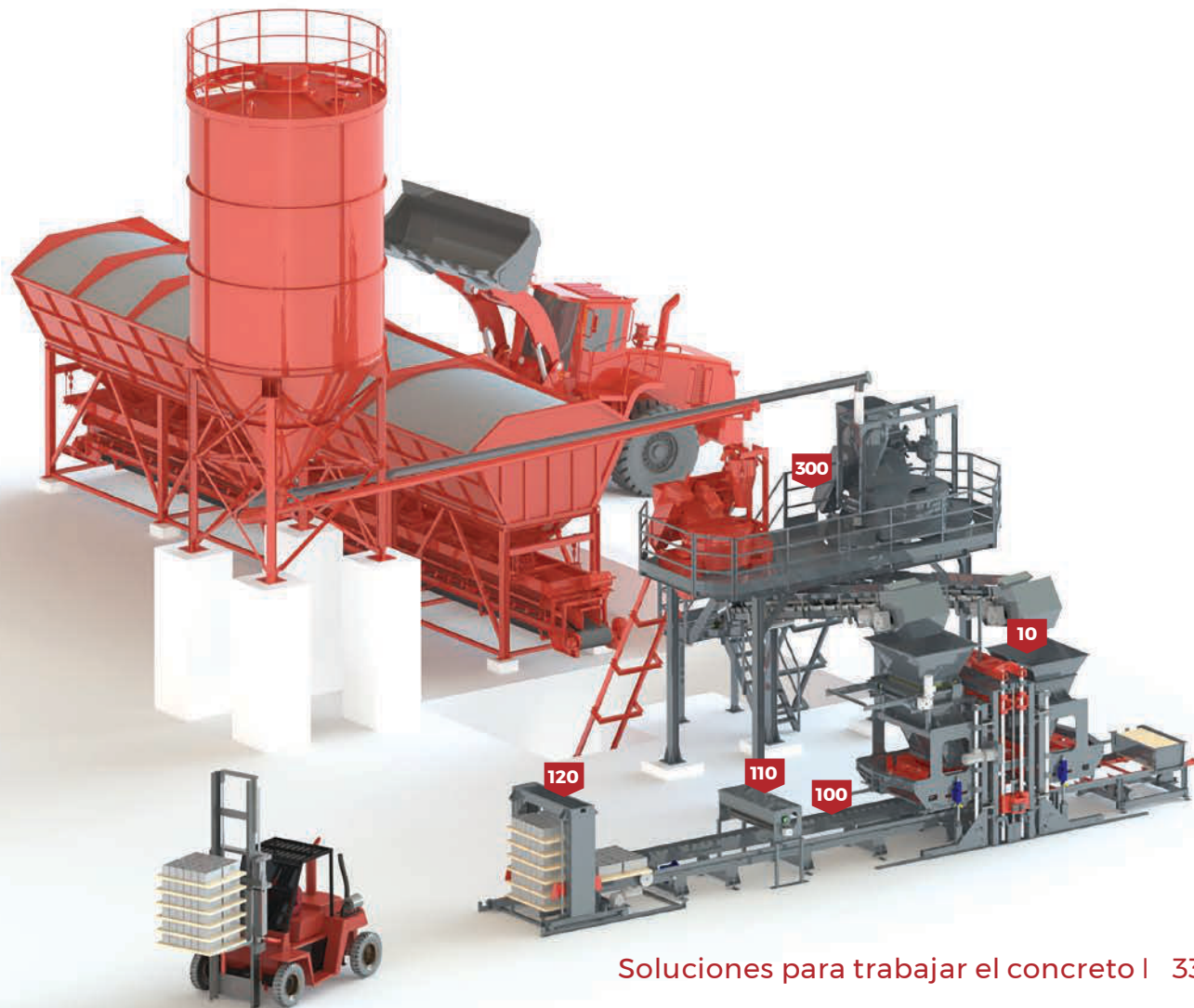
10. Máquina de fabricación de bloques, modelo G400

100. Cinta transportadora de salida

110. Cepillo giratorio para los productos frescos

120. Dispositivo robot / apilador

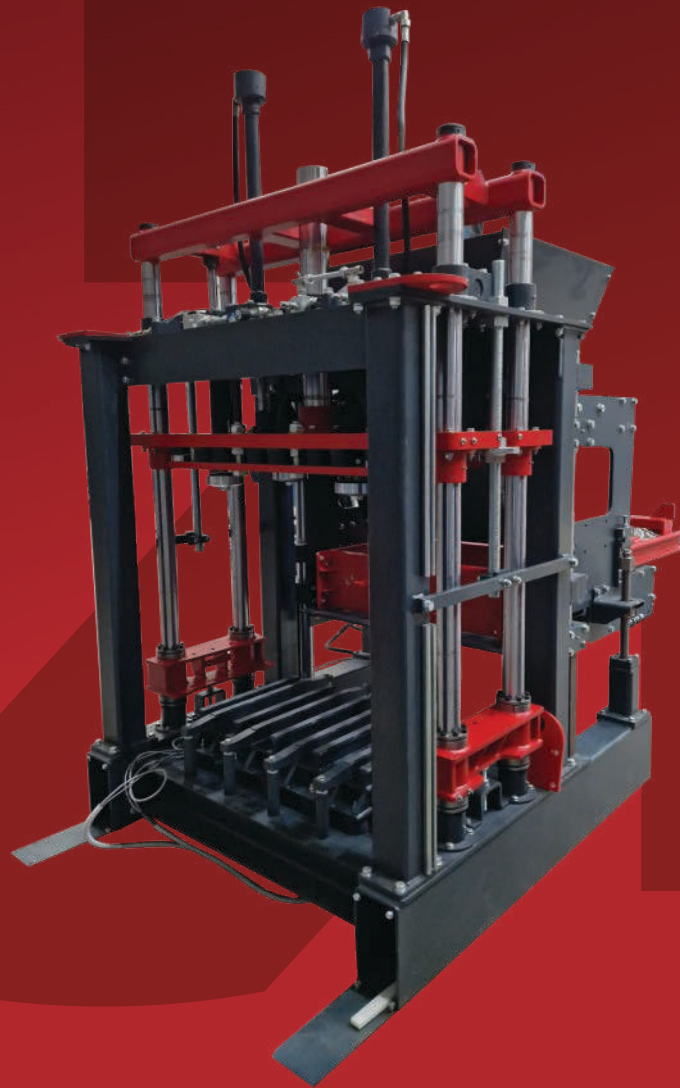
300. Planta mezcladora de hormigón



G200

Tu puerta de entrada a la producción industrial de bloques de hormigón

La máquina bloquera G200 de Grupex está diseñada para pequeños productores que desean dar el salto a una producción industrial eficiente y de alta calidad. Con un precio accesible, la G200 ofrece una solución robusta y flexible para quienes buscan optimizar sus procesos y competir en las grandes ligas del mercado de prefabricados de hormigón.



G200

Características destacadas de la G200:

- **Superficie de producción:** Bandeja de 1000x500 mm con una superficie útil de 850x500 mm, ideal para fabricar una amplia variedad de productos de hormigón.
- **Estructura robusta:** Construcción completamente atornillada que garantiza durabilidad y facilidad de mantenimiento.
- **Sistema hidráulico eficiente:** Tanque de aceite de 240 litros con componentes de alta calidad que aseguran un funcionamiento óptimo y una presión máxima de trabajo de 170 bares.
- **Control intuitivo:** Panel de control con palancas y pulsadores que facilitan la operación y permiten ajustes precisos durante la producción.

La G200 es la solución ideal para fabricantes que desean evolucionar de métodos manuales o equipos básicos hacia una opción confiable y eficiente, al no requerir una cimentación específica ni una obra civil compleja. Diseñada para incrementar la capacidad productiva y mejorar significativamente la calidad y resistencia de los productos, la G200 combina un funcionamiento mecánico robusto y una electrónica simple, con la garantía y el respaldo de Grupex. Este modelo se posiciona como una inversión estratégica para impulsar el crecimiento y la competitividad de tu negocio.





G200

Características técnicas

Medidas de la bandeja	1.000 x 500 mm
Área útil de trabajo	850 x 500 mm
Altura máxima de producto	290 mm
Altura mínima de producto	60 mm
Peso de la máquina	4.100 kg
Potencia de vibración	40 kN
Potencia eléctrica instalada	16 kW
Capacidad de la tolva principal de concreto	500 l

Capacidad de producción

Producto	Producción por hora	Producción turno 8 h	Tiempo de ciclo
Bloque hueco 10 x 20 x 40 cm	840 uds.	6.720 uds.	30-40'
Bloque hueco 12 x 20 x 40 cm	720 uds.	5.760 uds.	30-40'
Bloque hueco 15 x 20 x 40 cm	600 uds.	4.800 uds.	30-40'
Bloque hueco 20 x 20 x 40 cm	480 uds.	3.840 uds.	30-40'
Adoquín 10 x 20 x 6 cm	45 m ²	360 m ²	20-30'
Adoquín cruz (tabasco)	38 m ²	300 m ²	30'
Bovedilla 15 x 20 x 56 cm	270 uds.	2.160 uds.	40'
Bovedilla 15 x 20 x 62 cm	270 uds.	2.160 uds.	40'
Bovedilla 15 x 20 x 75 cm	270 uds.	2.160 uds.	40'
Tabicón 7 x 14 x 28 cm	1.140 uds.	11.520 uds.	30'
Tabicón 10 x 14 x 28 cm	960 uds.	7.680 uds.	30'



G200

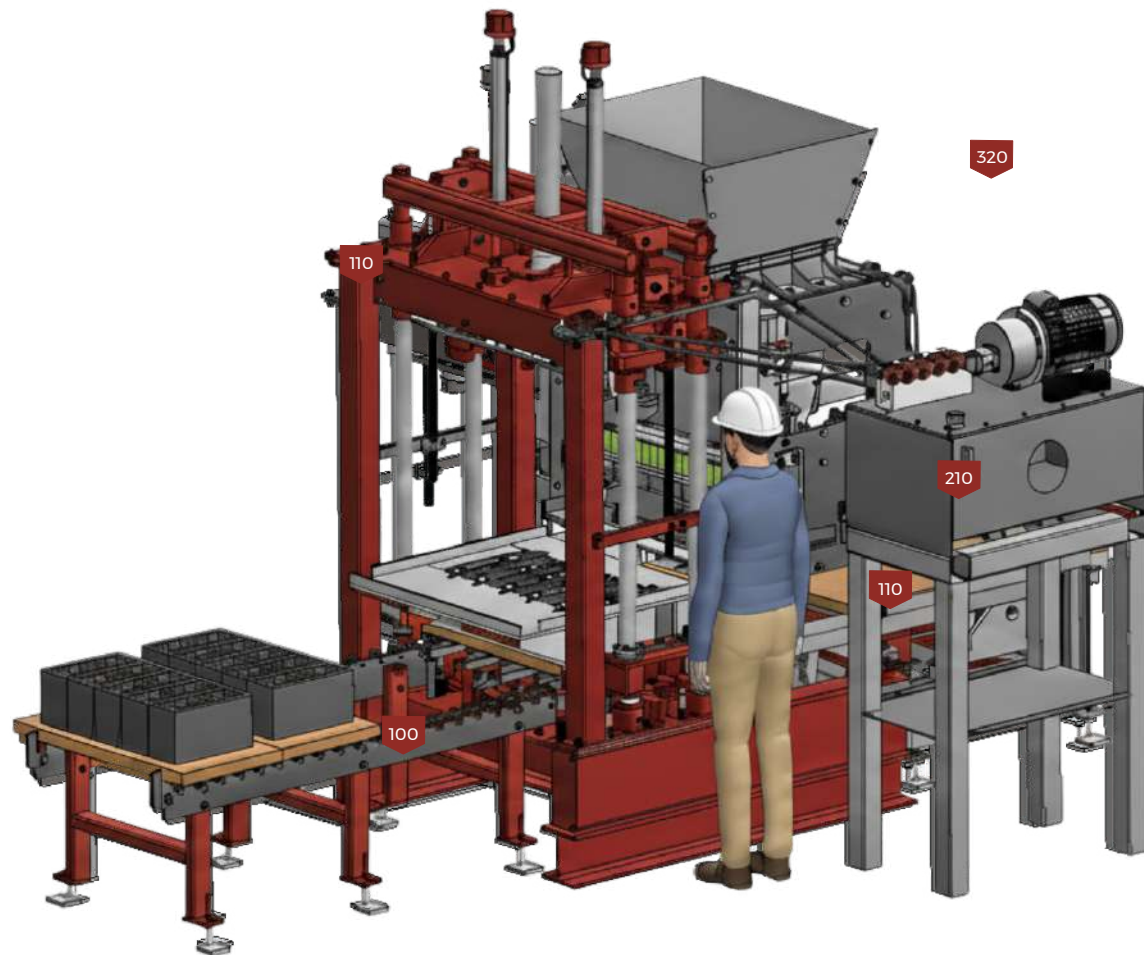
Equema de configuración sugerido: Línea básica con apilador

100. Cinta de salida

110. Cinta de entrada con almacén de bandejas

210. Unidad hidráulica

320. Extras opcionales





Bloqueras móviles

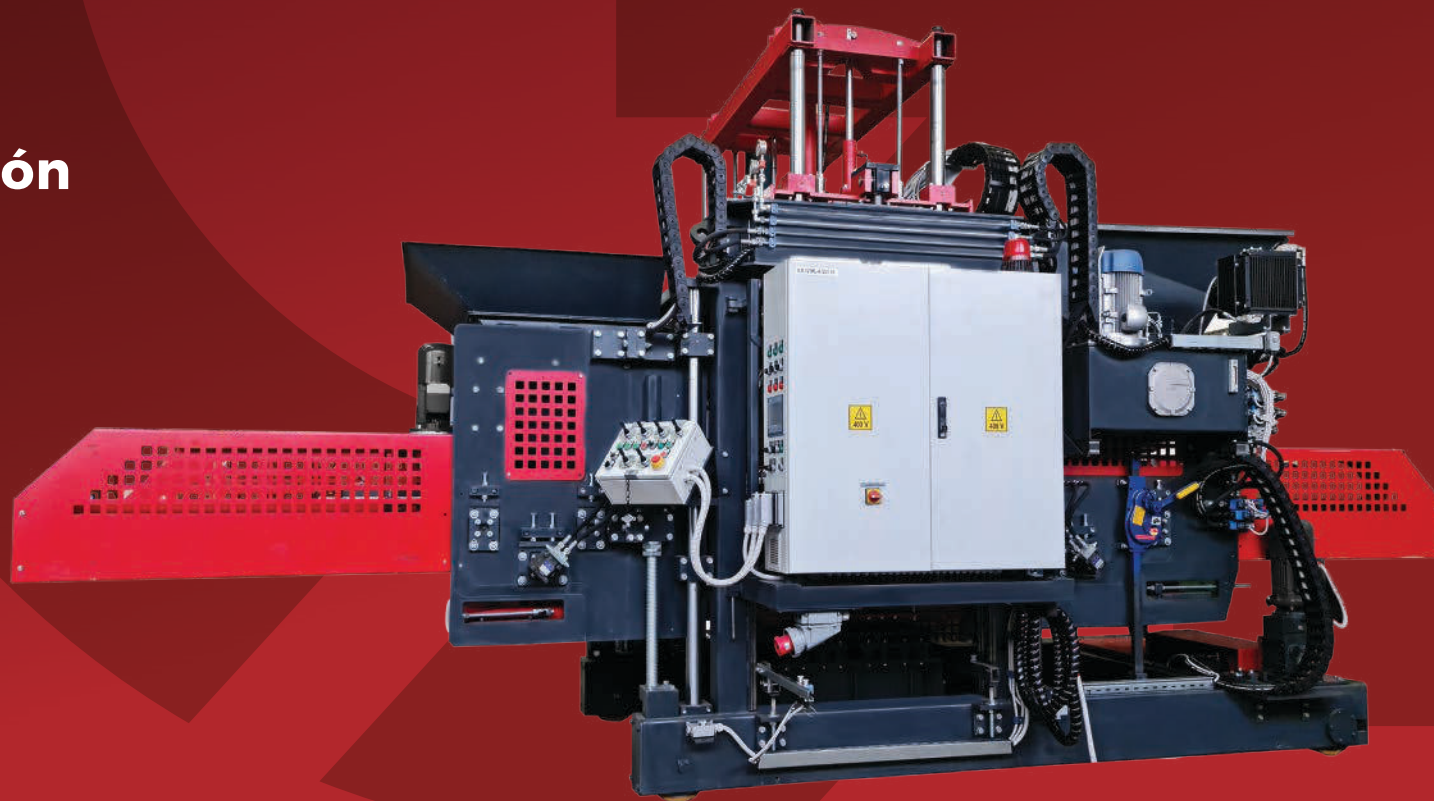
Comparativa

	G6	G12
Área útil de trabajo con bloques	1.240 x 550 mm	1.240 x 850 mm
Área útil de trabajo con mesa de vibración (para adoquines y bordillos)		1.350 x 550 mm
Altura máxima de producto	330 mm	500 mm
Altura máxima de producto (con mesa de vibración)		250 mm
Altura mínima de producto	175 mm	175 mm
Altura mínima de producto (con mesa de vibración)		60 mm
Peso de la máquina con molde	4.200 kg	9.200 kg
Peso de la máquina con molde y tolva bicapa		12.300 kg
Potencia de vibración	30 kN	48 kN
Potencia eléctrica instalada	13 kW	17,5 kW
Capacidad de la tolva principal de concreto	1.000 l	1.000 l
Bloque hueco 10 x 20 x 40 cm	1.584 uds. / h - 12.672 uds. / 8 h	2.640 uds. / h - 21.120 uds. / 8 h
Bloque hueco 15 x 20 x 40 cm	960 uds. / h - 7.680 uds. / 8 h	2.016 uds. / h - 16.128 uds. / 8 h
Bloque hueco 20 x 20 x 40 cm	863 uds. / h - 6.900 uds. / 8 h	1.700 uds. / h - 13.600 uds. / 8 h
Adoquín 10 x 20 x 6 cm		84 m2/ h - 670 m2/ 8 h
Adoquín bicapa 10 x 20 x 6 cm		63 m2/ h - 500 m2/ 8 h

G12

Versatilidad, producción y rendimiento en un equipo móvil

La G12 es una máquina de bloques móvil o ponedora, diseñada para fabricar una amplia variedad de productos de hormigón, que destaca por su versatilidad, alta producción y rendimiento, sin necesidad de realizar una obra civil compleja.



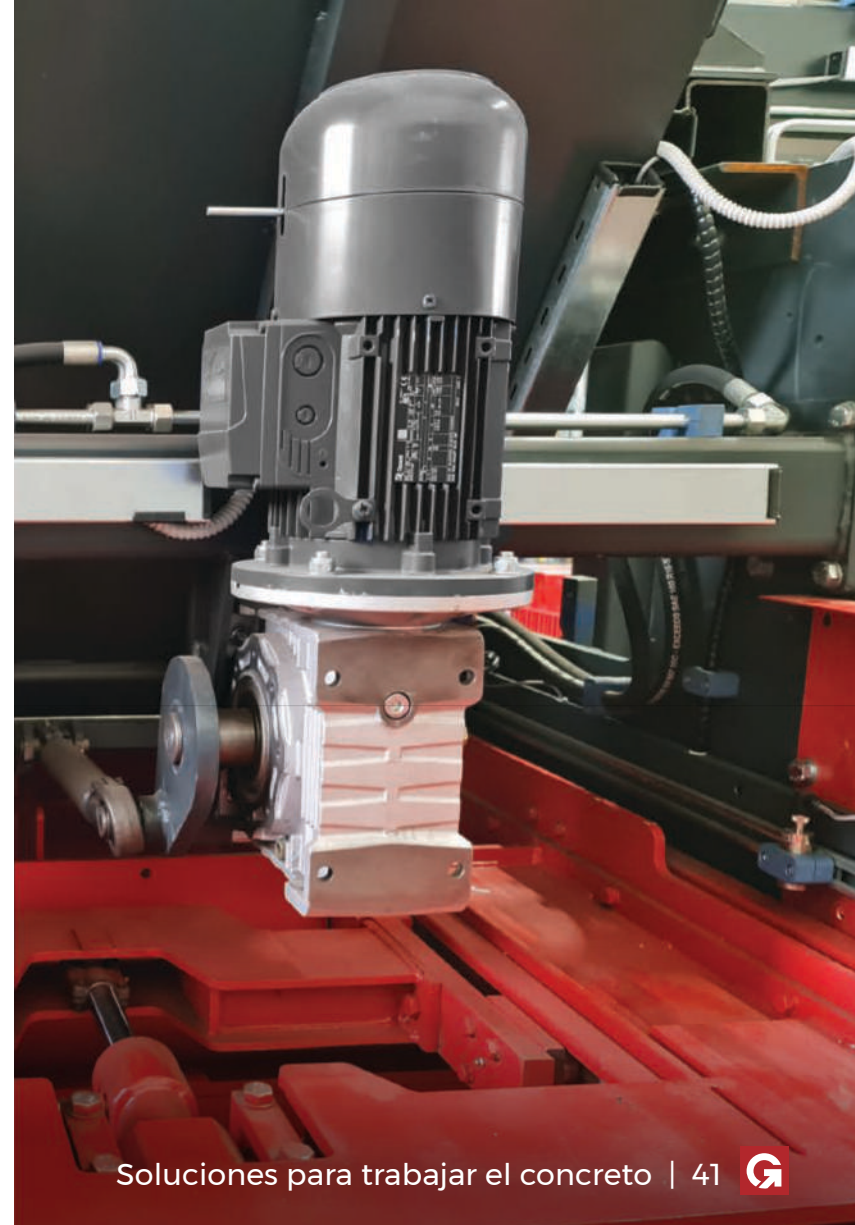
Ponedora G12

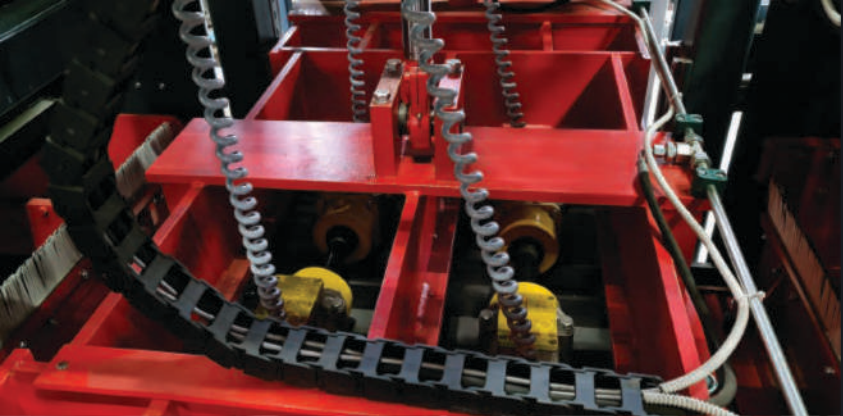
Este equipo **puede operar como una máquina universal o especializarse en la fabricación de piezas específicas**, adaptándose con facilidad a las necesidades del cliente.

Productos que puede fabricar:

- Bloques huecos.
- Bloques para chimeneas.
- Bloques sólidos o tabicones.
- Bloques para jardín.
- Bloques aislados.
- Bloques macizos.
- Bordillos.
- Adoquines (con o sin bicapa).

Gracias a su **bastidor rígido y de alta resistencia**, la G12 está diseñada para soportar trabajos pesados, garantizando durabilidad y un desempeño confiable incluso en las condiciones más exigentes. **Su diseño simplificado reduce al mínimo las necesidades de mantenimiento y facilita su operación**, convirtiéndola en una solución rentable y eficiente para fabricantes de productos de concreto que valoran la calidad y la versatilidad.





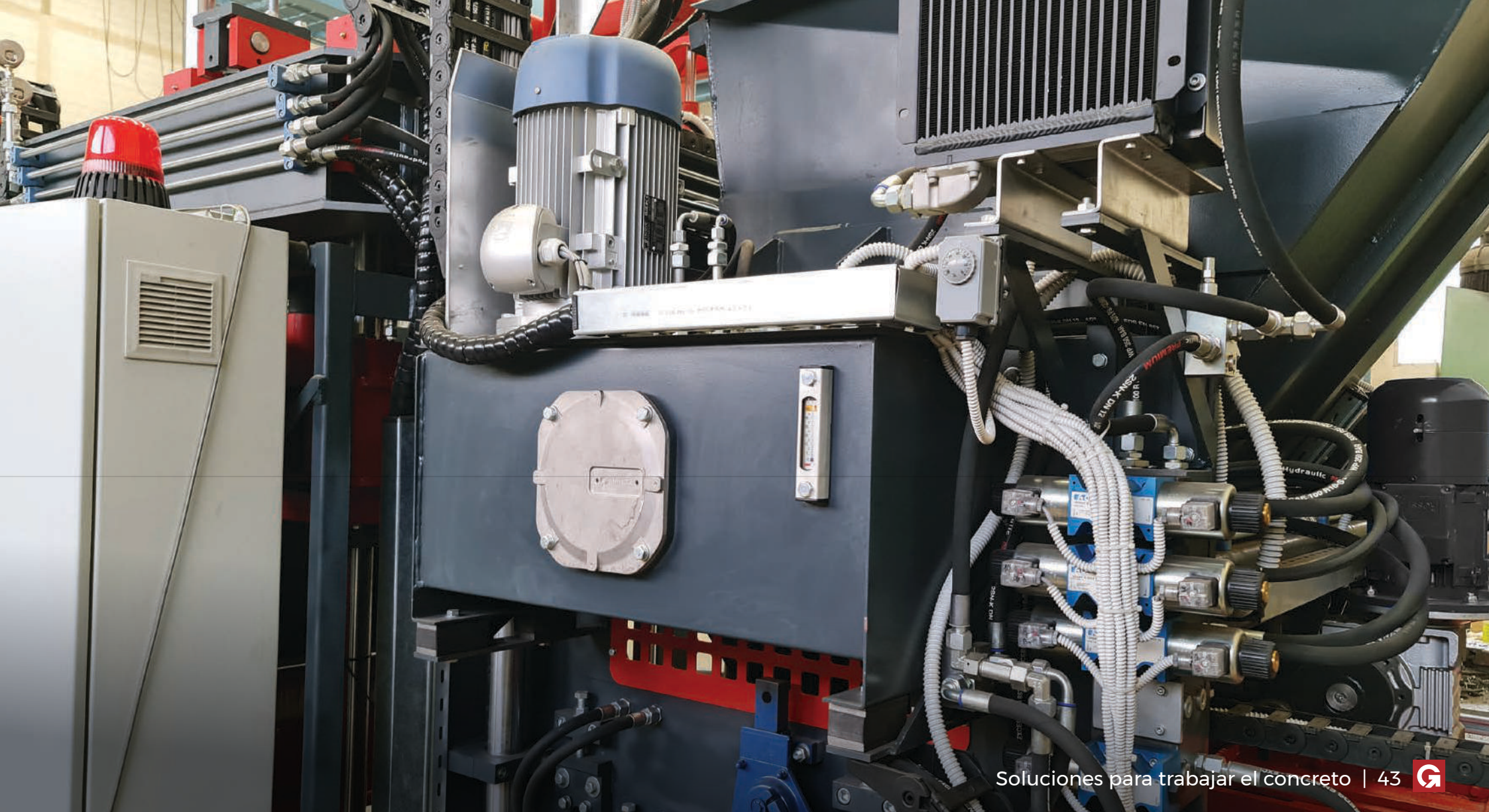
Características técnicas

Medidas de la bandeja	1.240 x 850 mm
Área útil de trabajo	1.350 x 550 mm
Altura del producto en el suelo	175 / 500 mm
Altura del producto en mesa de vibración	60 / 250 mm
Peso de la máquina	9.200 kg
Potencia de vibración	90 kN
Potencia eléctrica instalada	30 kW
Capacidad de la tolva principal de concreto	1.000 l

Capacidad de producción

Producto	Producción por hora	Producción turno 8 h	Tiempo de ciclo
Bloque hueco 10 x 20 x 40 cm	2.640 uds.	21.120 uds.	25-30'
Bloque hueco 12 x 20 x 40 cm	2.160 uds.	17.280 uds.	25-30'
Bloque hueco 15 x 20 x 40 cm	2.016 uds.	16.128 uds.	25-30'
Bloque hueco 20 x 20 x 40 cm	1.700 uds.	13.600 uds.	25-30'
Adoquín 10 x 20 x 6 cm	84 m²	670 m²	35'
Adoquín bicapa 10 x 20 x 6 cm	63 m²	500 m²	38'
Adoquín cruz (tabasco)	59 m²	470 m²	35'
Adoquín cruz (tabasco) bicapa	54 m²	435 m²	38'
Bovedilla 15 x 20 x 56 cm	1.008 uds.	8.064 uds.	25-30'
Bovedilla 15 x 20 x 62 cm	1.008 uds.	8.064 uds.	25-30'
Bovedilla 15 x 20 x 75 cm	1.008 uds.	8.064 uds.	25-30'
Tabicón 7 x 14 x 28 cm	4.113 uds.	32.900 uds.	35'
Tabicón 10 x 14 x 28 cm	3.291 uds.	26.330 uds.	35'

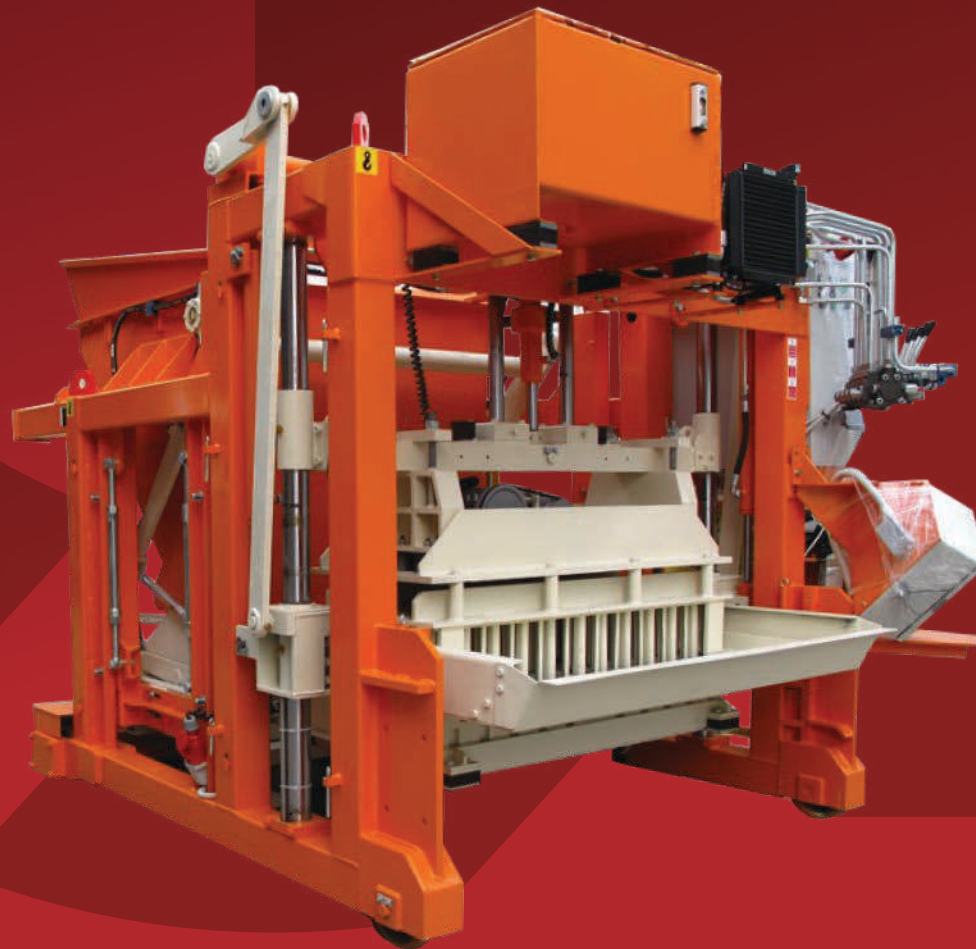




G6

Producción móvil, accesibilidad y simplicidad

La bloquera móvil G6 es la elección perfecta para quienes buscan iniciar o fortalecer su negocio de prefabricados de concreto. Diseñada para una fabricación elevada de bloques, ofrece un equilibrio ideal entre eficiencia, durabilidad y una inversión accesible. Este modelo es especialmente adecuado para pequeños y medianos productores que desean aumentar su rendimiento y competitividad sin comprometer la calidad ni la robustez de su operación.



Ponedora G6

Versatilidad y rendimiento al alcance de todos

La ponedora G6 permite fabricar bloques prefabricados directamente en el suelo, eliminando la necesidad de bandejas y reduciendo costes de operación. Con su **sistema de accionamiento hidráulico**, este equipo asegura movimientos automáticos y precisos, controlados por un PLC Siemens S7, optimizando cada ciclo de producción.

Ventajas principales:

- Alta productividad con menor inversión: Ideal para producciones medias con capacidad de hasta 12.672 bloques huecos en un turno de 8 horas.
- Automatización avanzada: Movimientos hidráulicos y control centralizado con panel fácil de operar, que incluye alertas y diagnósticos en tiempo real para garantizar un funcionamiento óptimo.
- Resistencia y durabilidad: Construida en acero tubular y carpintería metálica, diseñada para soportar las condiciones más exigentes y minimizar costes de mantenimiento.
- Flexibilidad en productos: Capaz de producir bloques de diferentes tamaños y alturas, desde 175 mm hasta 330 mm.

Una solución flexible y rentable

La bloquera ponedora G6 es la opción **perfecta para emprendedores y pequeños productores** que buscan eficiencia y resultados de calidad a un coste competitivo. Con su capacidad de operar en amplios espacios de terreno y su enfoque en la movilidad, la G6 se posiciona como una herramienta indispensable para quienes buscan crecer en el sector de los prefabricados.

Su diseño robusto y su movilidad la convierten en una opción versátil y económica para maximizar la producción directamente en el terreno.





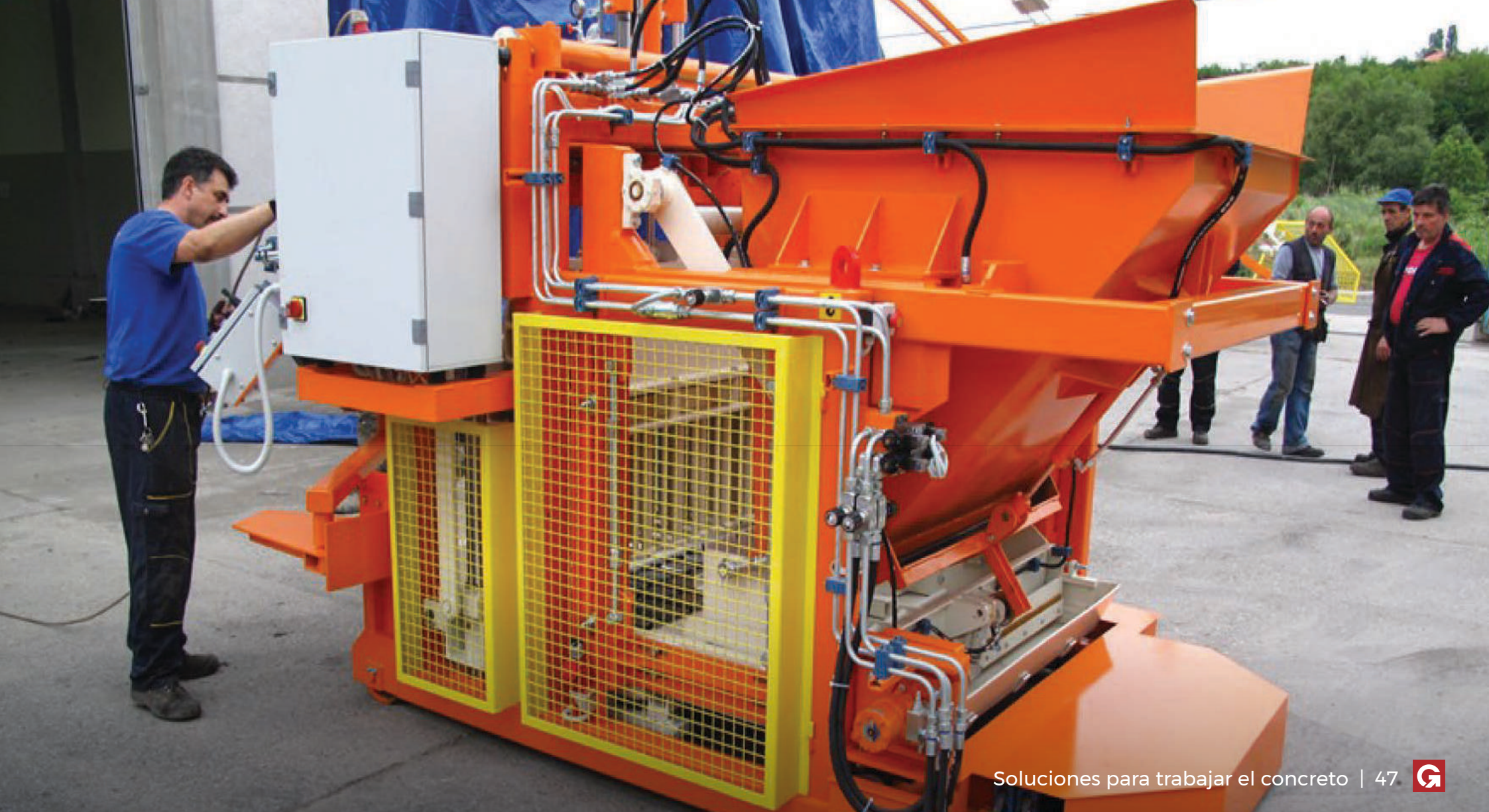
Características técnicas

Área de producción	1240 x 550 mm
Altura máxima de bloque	330 mm
Altura mínima de bloque	175 mm
Peso con molde y sin bicapa	4.200 kg
Potencia de vibración	50 kN
Potencia eléctrica instalada	13 kW
Capacidad de la tolva principal de concreto	1.000 l

Capacidad de producción

Producto	Producción por hora	Producción turno 8 h	Tiempo de ciclo
Bloque hueco 10 x 20 x 40 cm	1.584 uds.	12.672 uds.	25-30'
Bloque hueco 12 x 20 x 40 cm	1.296 uds.	10.368 uds.	25-30'
Bloque hueco 15 x 20 x 40 cm	960 uds.	7.680 uds.	25-30'
Bloque hueco 20 x 20 x 40 cm	863 uds.	6.900 uds.	25-30'
Bovedilla 15 x 20 x 56 cm	432 uds.	3.456 uds.	25-30'
Bovedilla 15 x 20 x 62 cm	432 uds.	3.456 uds.	25-30'
Bovedilla 15 x 20 x 75 cm	432 uds.	3.456 uds.	25-30'







02

Mezcladoras y plantas de hormigón

Mezcladoras

Ofrecemos una amplia gama de mezcladoras de turbina, planetarias o de doble eje, tolvas de áridos, sistemas de dosificación y pesaje de agua, cemento y aditivos, además de silos de cemento, todo diseñado para producir concreto de alta calidad de forma eficiente.



Mezcladoras de turbina

Nuestras mezcladoras de turbina destacan por su alta velocidad de mezcla, garantizando una producción rápida y eficiente. Su diseño robusto y fiable, perfeccionado a lo largo de los años, permite trabajar tanto con hormigón en seco como en húmedo. Las palas rotativas, optimizadas para plegar y empujar el material, logran una mezcla homogénea en pocos ciclos, lo que reduce los tiempos de producción. Además, su mantenimiento es sencillo y económico gracias a su diseño compacto y la ausencia de correas, minimizando las pérdidas de tiempo y costes operativos. Su excelente relación coste-beneficio las convierte en la opción más extendida globalmente.





Mezcladoras planetarias

Las mezcladoras planetarias ofrecen una mezcla intensiva y homogénea gracias a su sistema de brazos giratorios y estrellas rotativas. Este diseño de contracorriente permite cubrir toda la superficie de la mezcladora en menos tiempo, logrando ciclos de mezcla más rápidos y un mayor rendimiento, con hormigón listo en tan sólo 30 segundos. Además, proporcionan una mejor consistencia y resistencia del concreto, reduciendo el consumo de cemento hasta en un 15%. Sus placas y palas de alta durabilidad, combinadas con un mantenimiento optimizado, garantizan una vida útil prolongada, incluso en las condiciones más exigentes.



Mezcladoras de doble eje

Las mezcladoras de doble eje son ideales para grandes producciones. Su diseño horizontal, con dos ejes rotativos y una gran puerta de descarga, asegura una mezcla eficiente y continua. El movimiento sincronizado de las palas garantiza la perfecta combinación de los materiales, mientras que su sistema de lubricación central facilita un mantenimiento reducido. Gracias a su robustez y capacidad para manejar grandes volúmenes por ciclo, estas mezcladoras son la solución perfecta para plantas de alto rendimiento y exigencia industrial, obteniendo una producción de hormigón elevado.

Plantas de hormigón

Maximice su productividad con plantas de hormigonado robustas y personalizables, diseñadas para producir concreto de alta calidad con la máxima eficiencia y el menor coste operativo.

Nuestras plantas destacan por su **diseño robusto y duradero**, lo que garantiza una inversión rentable y confiable a largo plazo. Con capacidades que van desde 10 hasta 120 metros cúbicos por hora, ofrecemos **equipos diseñados para maximizar el rendimiento, garantizar un bajo coste de mantenimiento y asegurar una inversión rentable** a largo plazo.

Con un diseño modular y altamente personalizable, nuestras plantas se adaptan perfectamente a las necesidades específicas de cada cliente. Desde tolvas de áridos con sistemas de pesaje de alta precisión y mezcladoras planetarias o de doble eje, hasta avanzados sistemas de dosificación, silos de cemento y opciones de personalización acorde a las necesidades de los clientes más exigentes, cada detalle puede configurarse para maximizar la eficiencia y el rendimiento de su operación.

La tecnología de Siemens, mediante PLC, asegura un control eficiente y seguro de la producción, mientras que los materiales y componentes utilizados, de primera calidad y las soluciones innovadoras, como el mezclado planetario, garantizan un concreto homogéneo, resistente y con tiempos de ciclo optimizados. Con nuestras plantas de hormigonado, no solo obtendrá un equipo robusto y duradero, sino también un **aliado clave para incrementar su productividad y reducir costes operativos**.

La **instalación eléctrica** de la planta dosificadora de concreto incluye todas las conexiones eléctricas de tensión y control necesarias para la medición de la planta. Todas las instalaciones y dispositivos de seguridad están hechos siguiendo los reglamentos de la CE, protección IP 67, tanto si la forma de trabajo es manual o automática. El control de toda la planta se realiza mediante un PLC Siemens, lo que nos permite el control de las conexiones del sistema que forman parte de las exigencias de seguridad y controlar todos los parámetros de forma clara y segura.

Las tolvas de agregados están **diseñadas y fabricadas para operar bajo las condiciones de trabajo más exigentes**, ofreciendo un rendimiento óptimo y duradero. Además, pueden contar con 2 compuertas de descarga electroneumáticas, que facilitan la operación y aseguran una descarga precisa con la elevación adecuada.

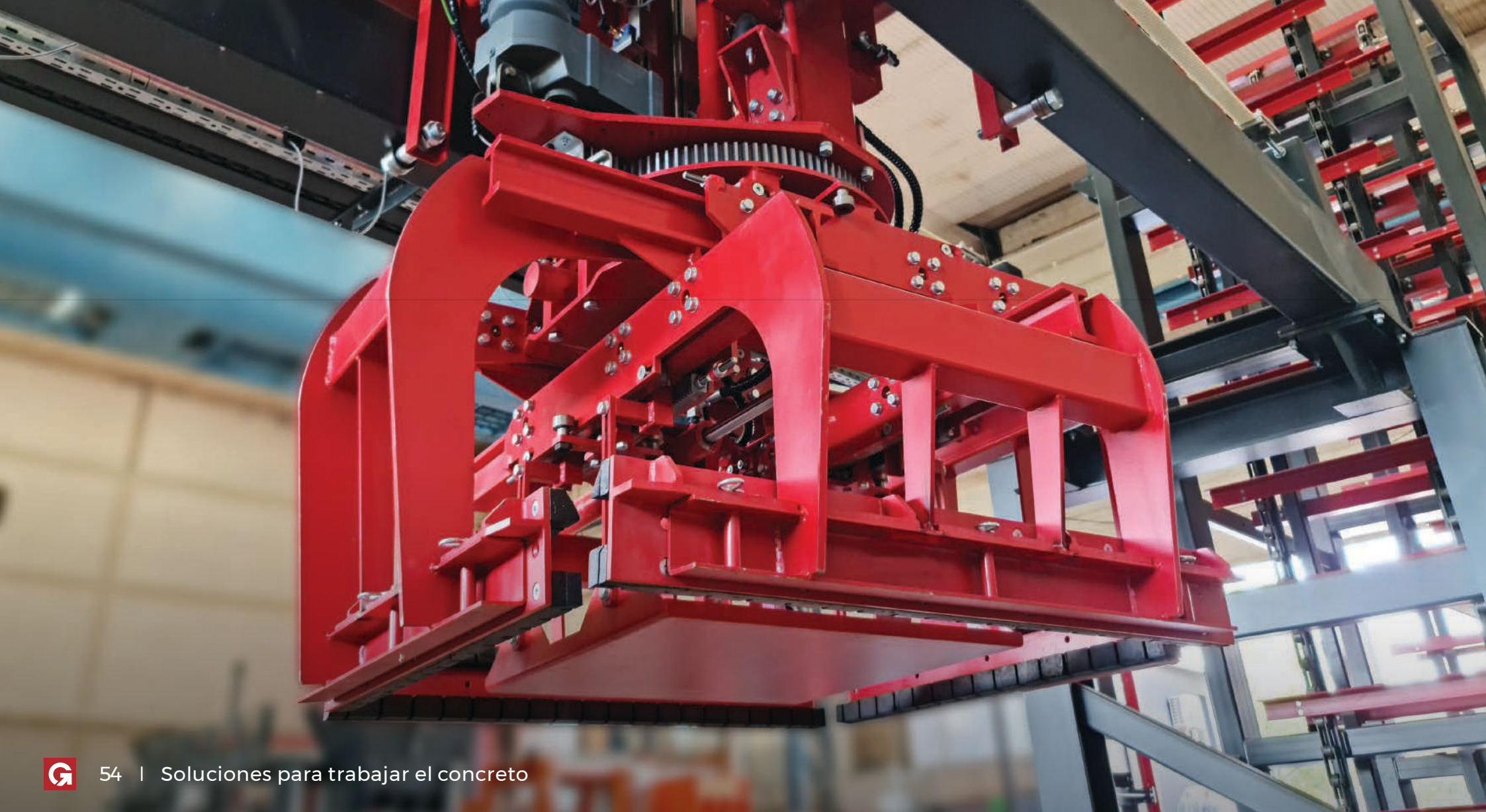


Además, los agregados se pesan mediante 4 unidades de células de carga, asegurando una **medición exacta y eficiente**.

El silo de cemento es una pieza integral en cualquier planta de hormigón. La amplia variedad de tamaños de silos de cemento ofrece a nuestros clientes el equipo adecuado para la producción de hormigón, adaptándose tanto a proyectos pequeños como a grandes operaciones. Los tornillos sinfin de cemento (gusanos) son fabricados por WAM, al igual que otros componentes del silo, garantizando **calidad y fiabilidad en su funcionamiento**.

Mezcla de hormigón	Uds.	BP 10	BP 20	BP 30	BP 40	BP 60	BP 80	BP 100	BP 110	BP 120
Capacidad	m3/ h	10	20	30	40	60	80	100	110	120
Conteo de ciclos	ciclo/h	50	60	60	60	60	53	50	45	40
Capacidad de la mezcladora (hormigón compactado)	m3	0,25	0,375	0,5	0,75	1	1,5	2	2,5	3
Potencia del motor de la mezcladora planetaria	kW	11	11	18,5	30	45	55	75	90	110
Compartimentos de áridos	Nº	2	2 a 3	3 a 4	3 a 4	3 a 4	3 a 4	3 a 4	4 a 6	4 a 6
Capacidad del compartimento de agregados	m3	8	10 a 15	10 a 15	15 a 20	15 a 20	20 a 30	20 a 30	30 a 40	30 a 40
Báscula de cemento	kg	150	170	300	400	500	750	1.000	1.400	1.750
Báscula de agua	l	70	110	160	200	250	400	600	800	1.000
Báscula de aditivos	l	20	20	20	20	20	20	35	35	40

↓
Silo de
cemento



03

Automatización, eficiencia en la producción y acabados

Automatización

En Grupex ofrecemos una gama completa de sistemas de automatización y equipos accesorios diseñados para optimizar el funcionamiento de nuestras plantas bloqueras. Desde el transporte y curado, hasta el paletizado y almacenamiento, cada equipo ha sido desarrollado para garantizar eficiencia, robustez y adaptabilidad a las necesidades específicas de nuestros clientes.

100

Transportador de bandejas con productos frescos

Sistema de transporte con regulación de frecuencia que lleva las bandejas desde la prensa al elevador. Longitud adaptable de 6 a 12 m según el proyecto. Disponible con correa o cadena.

120

Elevador de bandejas

Equipo encargado de apilar bandejas con producto fresco y elevarlas por niveles antes del curado. Capacidad de elevación hasta 16 t con sensores eléctricos y de proximidad.

130

Multiforca

Sistema que transporta bandejas entre el elevador y la cámara de curado, y las devuelve al descensor. Capacidad de 7-16 t y niveles ajustables. Opcionalmente puede girar 180°. Controlado mediante pantalla táctil SIEMENS S7 PLC.

140

Descensor de bandejas

Reintroduce bandejas con productos curados en la línea de producción. Funciona de manera inversa al elevador, con las mismas capacidades.

150

Transportador de productos curados

Conduce bandejas desde el descensor al paletizador automático. Equipado con cilindro hidráulico para posicionamiento preciso.

160

Paletizador automático

Sistema que recoge los productos curados con pinzas hidráulicas y los dispone en palés de transporte. Controlado mediante pantalla táctil SIEMENS S7 PLC.

170

Sistema de limpieza de bandejas

Cepillo rotativo para eliminar restos de polvo y concreto, asegurando bandejas limpias para su reutilización.





180

Volteador de bandejas

Permite voltear las bandejas, maximizando su uso al aprovechar ambos lados de la bandeja, alternando su uso en cada ciclo de producción.

190 200

Cinta transportadora y almacenado de bandejas

Sistema que transporta y almacena bandejas, completando el ciclo de circulación en la línea de producción.

210

Dispositivo de pulverización de bandejas

Aplica desmoldeantes o productos para el tratamiento de la madera sobre bandejas vacías, asegurando su protección y correcto mantenimiento.

220

Dispensador de palés

Alimenta palés de transporte a la cinta de paletizado de manera automática. Capacidad de hasta 10 palés.

230

Cinta transportadora de producto paletizado

Sistema de transporte de palés con producto curado hasta la posición de salida. Opcional: equipo de flejado horizontal/vertical.

Con estos equipos, Grupex garantiza un proceso de producción eficiente, automatizado y adaptado a sus necesidades.

Acabados

Ofrecemos una gama de sistemas de acabados diseñados para realzar la apariencia y valor de los productos prefabricados de concreto. Estos equipos permiten a nuestros clientes ofrecer elementos únicos y de alta calidad, cumpliendo con las exigencias del mercado moderno y facilitando la diferenciación frente a la competencia.

Desde tratamientos superficiales hasta soluciones multicolores, nuestros sistemas garantizan acabados excepcionales en bloques, adoquines, bordillos y otros productos.

Sistema de dosificación de color en polvo

La función del dispositivo de dosificación de color en polvo es dispensar colores dentro del contenedor de la mezcladora o en la cinta transportadora o skip de carga. Se pueden cargar hasta **cuatro colores distintos** en la mezcladora, permitiendo a los clientes crear su propia **paleta de colores personalizada** para adoquines, bloques, bordillos o cualquier otro producto con combinaciones únicas.

El uso de **tolvas para predosificación** del pigmento, transportado por un **tornillo dosificador** hasta una báscula neumática, garantiza una dosificación **extremadamente precisa**. Esta tecnología permite fabricar **productos multicolores con tramas naturales**, adaptándose a las demandas del diseño contemporáneo.

Sistema colormix

Este innovador sistema, ubicado en la parte superior de la máquina, permite una fabricación eficiente y versátil de productos **multicolores y con tratamientos especiales**. Gracias a sus aperturas eléctricas controladas por secciones, facilita una mezcla natural del concreto coloreado, que luego se vierte en la caja de llenado y se distribuye uniformemente mediante un movimiento de avance y retroceso. Su funcionamiento se complementa mediante la instalación de un rodillo en la caja de llenado, que permite conseguir un acabado de mayor definición y calidad. El resultado son **productos con acabados modernos y visualmente impactantes**, ideales para destacar en el mercado.



Lavadora de superficie

La lavadora superficial se utiliza para fabricar adoquines con una **superficie lavada**, generando un producto de alto valor añadido gracias a su tratamiento superficial. Permite obtener **hasta dos bandejas** de productos lavados por ciclo.

Características clave:

- Boquillas pulverizadoras ajustables en altura para lavado a alta presión.
- Sistema de **soplado de aire** para retirar el exceso de agua y lograr un acabado natural.
- Estructura fija con un mecanismo de inclinación para facilitar el drenaje de aguas residuales.

El resultado es un producto con una apariencia premium, ideal para proyectos de alto valor añadido y elevado gusto estético.

Equipo para fabricación de "bloque roca" o "bloque split"

Este sistema permite dividir productos de concreto, como **bloques** y **tapas de cercas**, obteniendo un acabado que simula el aspecto natural de la piedra partida. Ofrecemos soluciones adaptadas a las necesidades del cliente, desde **líneas semiautomáticas** hasta sistemas totalmente **automatizados**.

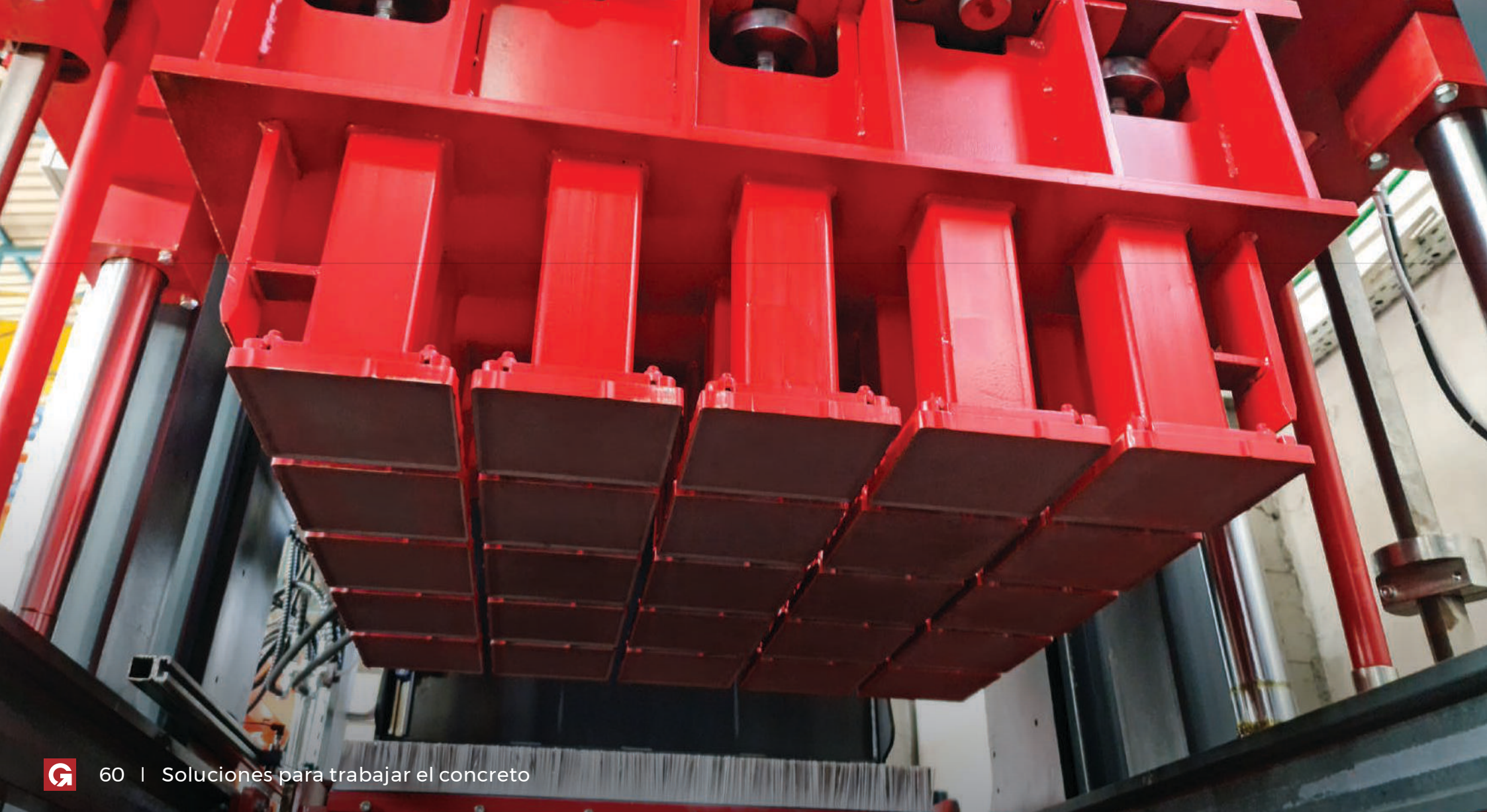
Componentes estándar:

- Cuchillas de corte hidráulicas superior, inferior y lateral.
- Mesa de empuje y mesa de salida.
- Opciones de **elevación, manipulación y transporte** personalizables según la configuración de la planta.

Este tratamiento brinda a los productos un acabado **rústico y elegante**, ideal para muros, cercas y proyectos arquitectónicos especiales.

Con los sistemas de acabados de Grupex, sus productos adquirirán un **valor añadido significativo**, permitiéndole destacar en el mercado con soluciones **personalizadas, modernas y de alta calidad**.

Optimice su producción y maximice el atractivo de sus elementos prefabricados con nuestras innovadoras soluciones de acabado.



04

Moldes y recambios para bloqueras

Moldes

Nuestros moldes de alta precisión para elementos prefabricados de concreto están diseñados para satisfacer las necesidades de producción más exigentes de la industria.

Diseño y fabricación personalizada

Cada molde se fabrica bajo pedido, lo que permite a nuestros clientes especificar las dimensiones y características exactas del producto prefabricado que desean producir. Nuestro equipo de ingenieros ofrece asesoramiento personalizado, proponiendo soluciones técnicas adaptadas a cada requerimiento, facilitando la creación de productos innovadores y personalizados.

Materiales de alta calidad y procesos de fabricación avanzados

Utilizamos aceros especiales de alto rendimiento, sometidos a tratamientos térmicos para lograr una dureza superficial de 62+ HRC con una profundidad de hasta 1,5 mm, garantizando una alta resistencia al desgaste y una prolongada vida útil del molde. La fabricación incluye procesos de corte térmico, soldadura y rectificado de alta precisión, asegurando la uniformidad y calidad de cada pieza. En la fase final se realiza un tratamiento térmico y de carbocementación para lograr una dureza superior y rendimientos más elevados.

Componentes del molde

acero especial, con tratamiento térmico para endurecimiento superficial y colocación de espaciadores a lo largo de toda la altura de fabricación, asegurando una alta resistencia al desgaste. Ofrecemos una dureza de hasta 60+ HRC a una profundidad de 1,5 mm.

- **Contramolde:** Elaborado con aceros especiales templados, fresados y pulidos con mecanizado automático de precisión. Las superficies se endurecen mediante tratamiento térmico, alcanzando una dureza de 60/62 HRC con una profundidad de 0,5/0,8 mm. El ajuste de precisión se realiza mediante maquinaria especializada, garantizando el encaje exacto de cada componente.



Diferentes aplicaciones

Nuestros moldes son ideales para la producción de una amplia variedad de elementos prefabricados de concreto, incluyendo:

- Bloques huecos y macizos.
- Adoquines.
- Bordillos.
- Bovedillas.
- Otros elementos prefabricados y personalizados según las especificaciones del cliente.

Compatibilidad y adaptabilidad

Fabricamos moldes para productos a medida tanto para nuestras bloqueras Grupex, como para equipos de otros fabricantes, asegurando un rendimiento superior y una durabilidad excepcional. Esta versatilidad permite a nuestros clientes utilizar fácilmente nuestros moldes en sus líneas de producción actuales, maximizando la eficiencia y obteniendo el mejor retorno sobre su inversión aún cuando utilizan prensas de otros fabricantes.

Compromiso con la calidad

En Grupex, nos comprometemos a proporcionar productos de la más alta calidad, respaldados por un equipo de profesionales dedicados a ofrecer soluciones que optimicen los procesos de producción de nuestros clientes. Nuestro enfoque en la precisión, durabilidad y adaptabilidad de nuestros moldes, asegura que cada cliente reciba un producto que cumple y supera sus expectativas.



Recambios para bloqueras

Suministro integral de recambios y repuestos: Su planta siempre en marcha, con la máxima productividad.

En Grupex comprendemos que la continuidad y eficiencia de su producción dependen del óptimo funcionamiento de cada componente de su planta bloquera. Por ello, ponemos a su disposición un suministro integral y ágil de recambios y repuestos, tanto originales como compatibles, garantizando la máxima calidad, durabilidad y rendimiento para mantener su operación siempre al máximo nivel.

Como su socio de confianza, nos aseguramos de que tenga acceso rápido y seguro a todas las piezas que su maquinaria requiere, evitando paros innecesarios y pérdidas en la producción.

Un amplio catálogo de recambios disponibles

Ponemos a su disposición una gama completa de repuestos y componentes para mantener en óptimo funcionamiento su planta bloquera, sin importar la marca ni el modelo. Trabajamos con máquinas Grupex, pero también suministramos recambios compatibles para todas las marcas líderes del mercado.

Entre nuestras piezas de repuesto, destacamos:

Componentes mecánicos:

- Sistemas de transmisión (piñones, ejes, poleas, engranajes).
- Rodamientos, casquillos y juntas.
- Cadenas, correas y tensores.

Piezas hidráulicas y neumáticas:

- Bombas, válvulas y cilindros hidráulicos.
- Conexiones y mangueras de alta presión.
- Componentes neumáticos y sistemas de sellado.

Elementos eléctricos y electrónicos:

- Sensores, finales de carrera y encoders.
- Motores eléctricos y reductores.
- PLCs, pantallas táctiles y cuadros de control.

Moldes y herramientas de producción:

- Moldes de precisión para bloques, adoquines y otros prefabricados.
- Zapatas, contramoldes y espaciadores.
- Piezas de desgaste y piezas intercambiables para cajas de moldes.

Accesorios para mantenimiento:

- Cepillos de limpieza, sistemas de lubricación y herramientas especiales.
- Kits completos de mantenimiento preventivo y correctivo.



Rapidez y disponibilidad: Recambios siempre a tiempo

Sabemos que en un entorno de producción industrial, el tiempo es dinero. Por eso, en Grupex contamos con:

- **Amplio stock disponible:** Garantizamos la disponibilidad de las piezas más demandadas para una entrega inmediata.
- **Red logística eficiente:** Enviamos recambios a cualquier parte del mundo con la mayor rapidez y seguridad.
- **Gestión urgente de pedidos:** Ofrecemos un servicio exprés para los casos críticos donde su producción no puede detenerse.

Repuestos originales y compatibles: Calidad garantizada

En Grupex, la calidad de los recambios es una prioridad. Nosotros le suministramos:

- **Repuestos originales:** Diseñados específicamente para su máquina, garantizando el ajuste perfecto y una larga vida útil.
- **Repuestos compatibles de alta calidad:** Alternativas rentables con las mismas prestaciones y estándares de fabricación que los originales.

Cada recambio se somete a controles de calidad rigurosos para garantizar que cumple con las exigencias de los entornos de trabajo más demandantes.

Su socio confiable: Asesoramiento técnico personalizado

Más que un proveedor, en Grupex nos posicionamos como su **partner estratégico**. Contamos con un equipo de **técnicos especializados** que le asesorará para:

- Identificar las piezas exactas que necesita.
- Ofrecerle soluciones rápidas y adaptadas a su planta.
- Optimizar el rendimiento y la vida útil de su maquinaria.

Además, ofrecemos **planes de mantenimiento preventivo** y recomendaciones técnicas para minimizar los tiempos de parada y reducir los costes operativos.

Por qué elegir Grupex

- **Suministro integral de piezas:** Recambios mecánicos, eléctricos, hidráulicos y moldes de producción.
- **Compatibilidad con múltiples marcas:** Piezas originales y repuestos alternativos para plantas de los principales fabricantes.
- **Entrega rápida y eficiente:** Disponibilidad inmediata y envío global.
- **Calidad y garantía:** Recambios de alto rendimiento y máxima durabilidad.
- **Soporte técnico profesional:** Asesoramiento personalizado y atención postventa, incluyendo visitas técnicas especializadas.



05

Piedra artificial: Moldes para vallas, fachaletas e imitación madera

Moldes para vallas

En Grupex nos especializamos en la fabricación de moldes de alta calidad para la producción de vallas de hormigón, ofreciendo soluciones que combinan durabilidad, estética y funcionalidad.

Ofrecemos una amplia gama de moldes para la fabricación de vallas de hormigón arquitectónico y con textura, diseñados para cumplir con las más altas exigencias del sector de la construcción e infraestructuras. Nuestros moldes, fabricados con materiales de primera calidad y tecnología avanzada, garantizan acabados estéticos, duraderos y precisos. Son la solución ideal para proyectos residenciales, comerciales y arquitectónicos que buscan combinar funcionalidad, diseño y resistencia, junto a un bajo mantenimiento.

Desde texturas que imitan la piedra natural, el ladrillo caravista o la madera, hasta soluciones modulares para edificaciones funcionales, nuestros productos brindan versatilidad y resistencia. La facilidad de mantenimiento y la durabilidad del hormigón prefabricado hacen que nuestras vallas sean una opción atractiva y económica para cualquier tipo de instalación. Con nuestras soluciones, no solo se ahorra tiempo y dinero, sino que también garantiza un acabado de alta calidad, resistente y visualmente impactante.



Molde de piedra

Imita la apariencia de la piedra natural tipo laja, proporcionando un acabado rústico y elegante. Ideal para proyectos que buscan una estética clásica y robusta.



Molde de ladrillo envejecido

Reproduce la textura del ladrillo caravista envejecido, ofreciendo una solución económica con un aspecto tradicional.



Molde de madera inclinada 3 tiras

Simula la apariencia de madera en tres tiras inclinadas, aportando un toque natural y cálido a las vallas.



Molde de madera recta / inclinada

Ofrece opciones de diseño en madera recta o inclinada, adaptándose a diversas preferencias estéticas.



Edificaciones modulares

Combina elementos de valla con cubiertas para crear estructuras modulares versátiles y funcionales.



Molde de valla rancho

Diseñado para crear vallas con estilo rústico, ideal para fincas y áreas rurales.

Estos moldes están fabricados con materiales de alta resistencia, garantizando una larga vida útil y un acabado impecable en cada proyecto. Al elegir nuestros productos, los clientes obtienen **soluciones estéticas y duraderas que cumplen con los más altos estándares de calidad.**



Molde de valla con postes

Permite la fabricación de vallas con postes decorativos, añadiendo un elemento distintivo al diseño.

Fachaletas

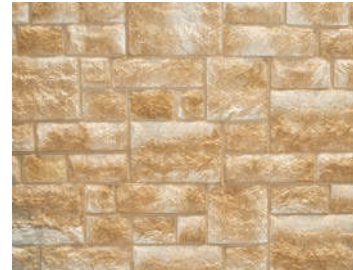
Transforme la apariencia de sus edificaciones con nuestros moldes para aplacados de fachada y fachaletas, diseñados para ofrecer acabados estéticos y duraderos en hormigón. Estos moldes permiten replicar texturas de alta calidad, aportando un toque distintivo y elegante a cualquier proyecto.

Nuestros productos incluyen:



Aplacado travertino

Imita la elegancia del travertino natural, brindando un acabado sofisticado y atemporal.



Aplacado rugoso

Ofrece una textura áspera que aporta robustez y carácter a las fachadas.



Aplacado piedra irregular

Reproduce la apariencia de piedras irregulares, creando un efecto rústico y natural.



Aplacado piedras (7 Unidades)

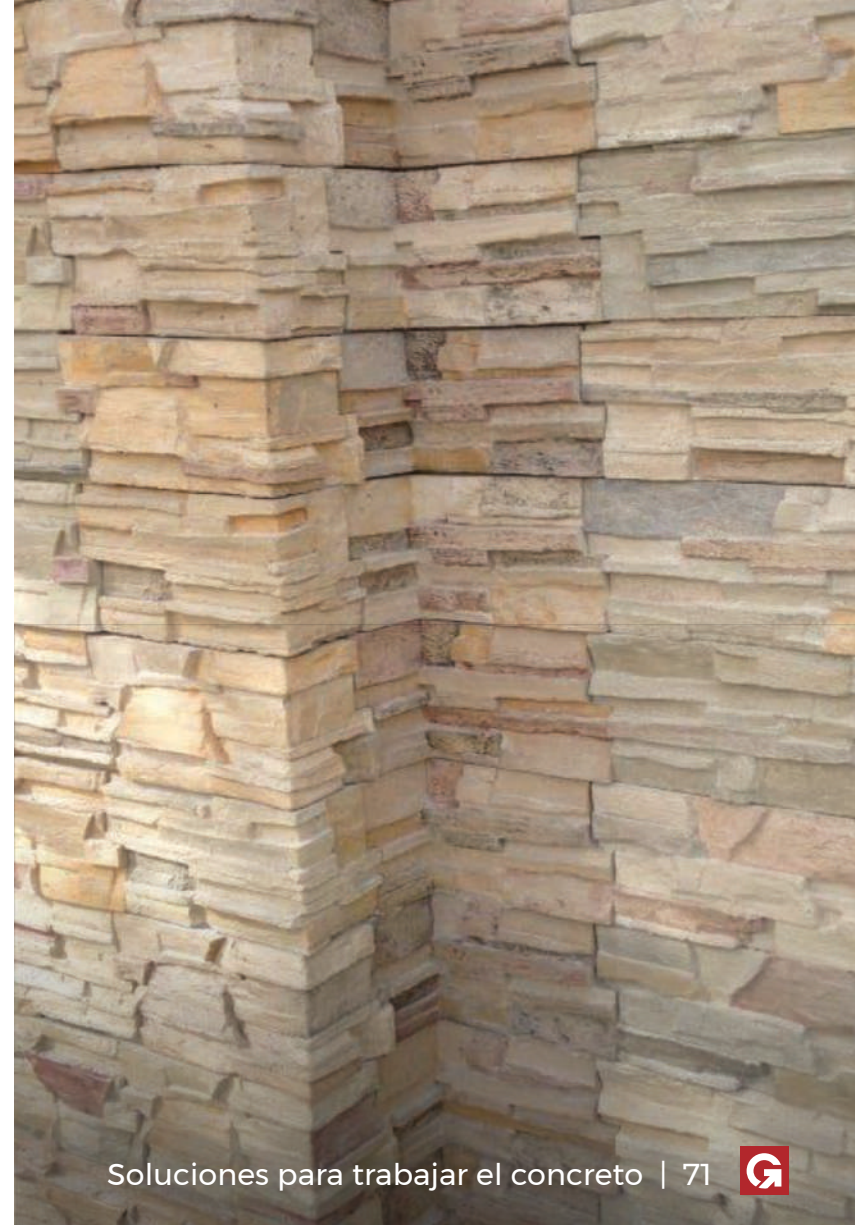
Simula un conjunto de siete piedras, ideal para diseños que requieren variedad y dinamismo.



Aplacado pizarra

Recrea la elegancia de la pizarra, aportando un acabado moderno y sofisticado.

Estos moldes están fabricados con materiales de alta resistencia y calidad, como el poliuretano o la silicona. Estos materiales, junto a una receta adecuada del hormigón permite replicar las características de la piedra que se pretende copiar, logrando unos acabados de calidad. Al elegir nuestros productos, los clientes obtienen **soluciones estéticas y duraderas que cumplen con los más altos estándares de calidad.**



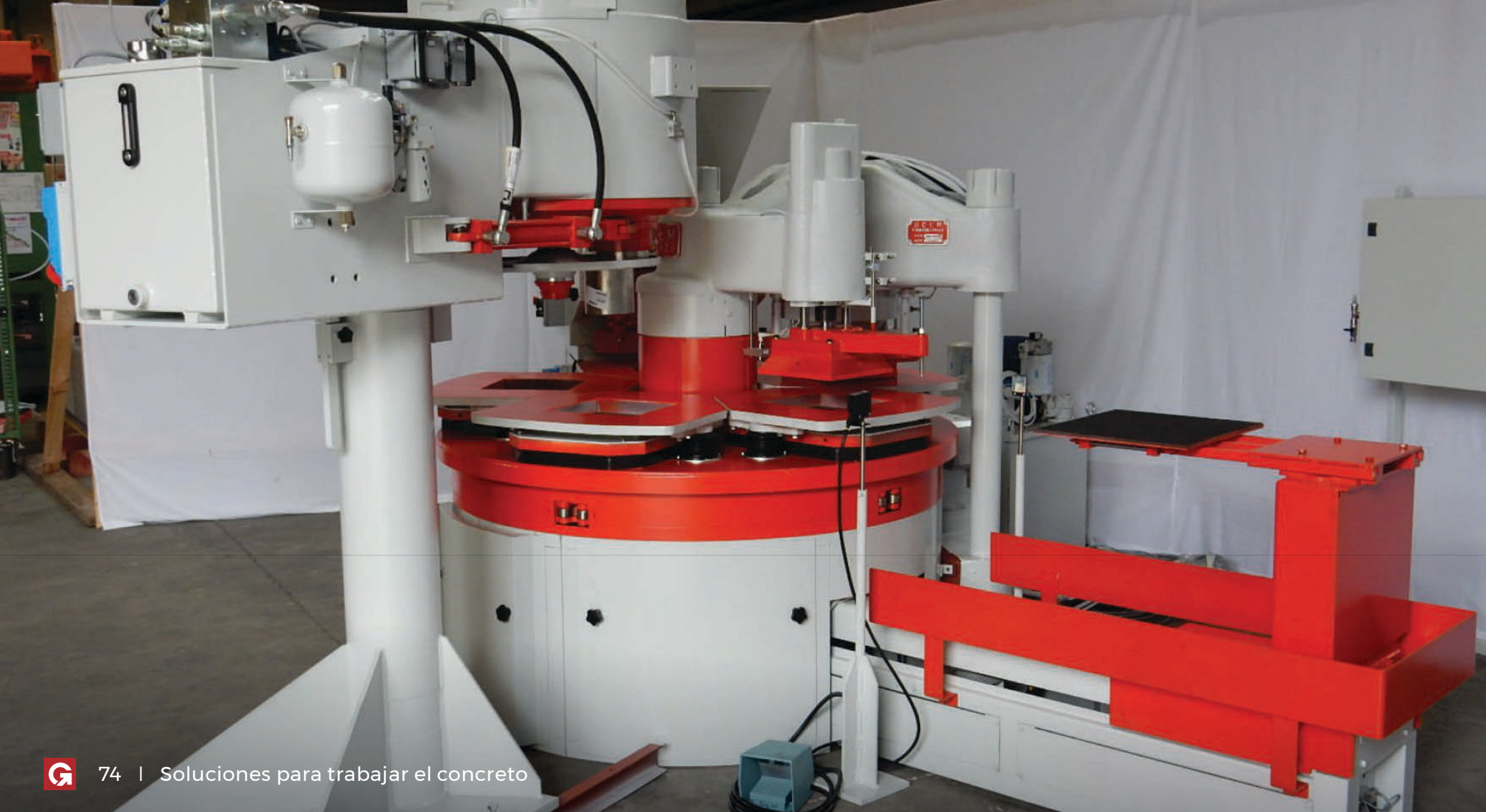


Moldes para fabricar piezas imitación madera

Consiga la apariencia de la madera en una pieza de hormigón, sin mantenimiento y con la robustez y duración del concreto.

Estos moldes permiten replicar la textura de la madera en el concreto, aportando un toque rústico y elegante a cualquier proyecto.





06

Equipos para el terrazo





Equipos para el terrazo

En Grupex, como distribuidores oficiales de OCEM y CASSANI-LONGINOTTI, podemos ofrecer una amplia gama de maquinaria y soluciones tecnológicas de última generación para la fabricación de elementos de terrazo y su industria.

Gracias a nuestra alianza con estas marcas líderes en el sector, proporcionamos equipos de alta eficiencia y calidad que aseguran resultados excepcionales en la producción de baldosas de terrazo, mosaicos y pavimentos decorativos, así como en sus acabados.

Prensas automáticas bicapa

La gama de prensas bicapa está diseñada para adaptarse a diferentes niveles de producción, con capacidad para fabricar entre 200 y 1.900 m² por jornada, dependiendo del formato de baldosa requerido, que puede variar desde 20x20 cm hasta 100x100 cm.

Entre los modelos destacados, la **OPA-650** se distingue por su potencia de prensado superior a las 300 toneladas, lo que la convierte en una solución ideal para la producción eficiente de baldosas de terrazo. Este modelo puede equiparse con características adicionales, como un dosificador para la cara vista, una tolva dosificadora para el reverso y un extractor para la salida de las baldosas.

Además, todas las prensas están equipadas con sistemas hidráulicos y neumáticos de última generación, que garantizan una dosificación precisa y una compactación óptima, asegurando un acabado de alta calidad en cada baldosa fabricada.

Plantas de hormigón

Equipos completos que incluyen tolvas, sinfines y sistemas de dosificación, garantizando una mezcla homogénea y de alta calidad para la producción de terrazo.

Prensas automáticas monocapa

La gama de prensas monocapa está diseñada para adaptarse a diferentes niveles de producción, con capacidad para fabricar entre 350 y 1.800 m² por jornada, dependiendo del formato de baldosa requerido, que puede variar desde 20x20 cm hasta 100x100 cm.

Entre los modelos destacados, la OPA-600 se distingue por su potencia de prensado superior a las 600 toneladas, lo que la convierte en una solución ideal para la producción eficiente de baldosas de terrazo. Este modelo permite fabricar también baldosas bicapa.

Segmentos abrasivos

Diseñados para el pulido de terrazo, con su uso, las baldosas obtienen acabados uniformes y de alta calidad.

Equipo para el acabado: Pulidoras, calibradoras, granalladoras o biseladoras

Maquinaria esencial para conseguir ese acabado diferencial en la baldosa. Equipos para el pulido automático de la baldosa una vez fabricada, desde 4 a 15 cabezales. Cuando es necesario calibrar la baldosa, disponemos de calibradoras automáticas o biseladoras para aquellos casos que se quiera dotar la baldosa de un bisel. Finalmente, para lograr un acabado superior, ofrecemos granalladoras con las que poder realizar un granallado.

Extractor plano o vertical

Ofrecemos sistemas complejos robotizados para la extracción de las baldosas de prensa y su tratamiento, ya sea con movimiento plano o vertical, en función de las necesidades y capacidades del cliente y su integración en la línea productiva.

Al elegir Grupex, nuestros clientes tienen acceso a maquinaria avanzada y soporte especializado, optimizando la eficiencia y calidad de sus procesos productivos. Ya sea que busque una planta de producción completa, prensas de alta capacidad o herramientas de pulido, en Grupex encontrará la solución perfecta para mejorar sus resultados en la fabricación de elementos de terrazo.



Contacto



Compromiso total con su negocio.

En Grupex, sabemos que cada segundo cuenta en la fabricación y el tiempo es plata. Por eso, ofrecemos **un servicio cercano, de alto nivel y diseñado para garantizar el máximo rendimiento y eficiencia de su planta**. Nuestro equipo especializado le acompañará en todo momento, respondiendo de manera ágil y efectiva a sus necesidades tras la puesta en marcha.

¿Qué le ofrecemos?

- Asesoramiento 360°
- Proyecto a medida
- Formación y acompañamiento
- Servicio postventa

Con Grupex, usted cuenta con un aliado que entiende sus desafíos y está preparado para solucionarlos.

**Le acompañamos en cada paso,
su éxito, nuestro compromiso.**



☎ +34 932 453 023

📞 +34 666 996 677

comercial@grupex.net
www.grupex.net





DRIVING THE FUTURE
OF CONCRETE

