

## Estructura planta de hormigón

Una planta eficiente coordina los siguientes componentes:

- **Búnker/Tolvas:** Almacenan áridos con pesaje exacto mediante celdas de carga.
- **Silos de cemento:** Depósitos con tornillos sinfín para el transporte del material.
- **Mezcladora:** Núcleo de la planta donde se homogenizan los componentes.
- **Tolvas de pesaje:** Miden con precisión el agua y el cemento.
- **Cinta transportadora:** Traslada los áridos pesados hacia la mezcladora.
- **Sistema de aditivos:** Dosifica químicos para modificar las propiedades del concreto.
- **Sala de control:** Cabina automatizada (PLC) para supervisar la seguridad y producción.
- **Estructura y cerramientos:** Soporte de acero que protege los equipos frente a climas adversos.



# PLANTA DE HORMIGÓN

Soluciones de mezclado y dosificación para la industria de **prefabricados**

 **WhatsApp:** España: (+34) 666 699 677

 **E-Mail:** [administracion@grupex.net](mailto:administracion@grupex.net)

 **Calle Joan Prim 165, local 08330 Premiá de Mar - España**

CALIDAD · PRECISIÓN · EFICIENCIA INDUSTRIAL



Cofinanciado por  
la Unión Europea



Fondos Europeos



En el sector de prefabricados, la precisión y homogeneidad de la mezcla son vitales. Este documento analiza las plantas dosificadoras y equipos de mezclado diseñados para maximizar la eficiencia, rentabilidad y control en la producción industrial.



## Eleve su estándar de producción

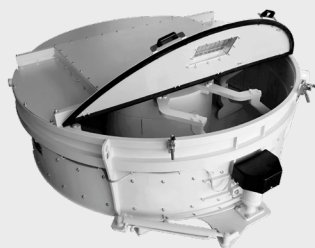
En el mundo de los prefabricados, la excelencia no es negociable. Nuestras plantas están diseñadas para quienes buscan el equilibrio perfecto entre **precisión y máxima rentabilidad**.

# Tipos de Mezcladora

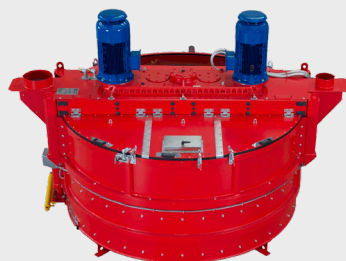
La calidad del concreto depende del sistema de mezclado elegido:

## 1. Mezcladoras de Eje Vertical

**De Turbina:** Compacta y fiable. La aliada infalible para producciones constantes. Su diseño robusto con blindaje antidesgaste asegura una vida útil prolongada y una fiabilidad mecánica que elimina paradas inesperadas. Se fabrica en 8 tamaños (175 a 1500 litros).



**Planetaria:** Ideal para concretos técnicos. Usa un sistema de estrellas que genera un flujo contracorriente agresivo y eficiente. Reduce los tiempos de ciclo, minimiza el desgaste y facilita un mantenimiento económico mediante el remplazo individual de revestimientos.



## 2. Mezcladora de Eje Horizontal

**Doble eje:** Óptima para grandes volúmenes de producción. Diseñada para mover volúmenes masivos con buena homogeneidad. Rapidez, potencia y un sistema de lubricación automática para reducir el mantenimiento.



| Especificación           | Unidad   | Pequeña (BP 15 - BP 30) | Mediana (BP 40 - BP 80) | Grande (BP 100 - BP 120) |
|--------------------------|----------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| Capacidad de producción  | m³/h     | 15 - 30                 | 40 - 80                 | 100 - 120                |
| Conteo de lote (ciclos)  | ciclo/hr | 60                      | 60 - 53                 | 50 - 40                  |
| Capacidad mezclador      | m³       | 0,25 - 0,5              | 0,75 - 1,5              | 2 - 3                    |
| Potencia motor mezclador | kW       | 9 - 18,5                | 30 - 55                 | 2 x 37 - 2 x 55          |
| Compartimentos agregado  | Nº       | 2 - 4                   | 3 - 4                   | 3 - 6                    |
| Capacidad agregados      | m³       | 8 - 15                  | 15 - 30                 | 20 - 50                  |
| Báscula de cemento       | kg       | 150 - 300               | 400 - 750               | 1000 - 1750              |
| Báscula de agua          | L        | 70 - 160                | 200 - 500               | 700 - 1000               |
| Silo de cemento          | t        | 1 x 30 - 1 x 60         | 1 x 60 - 2 x 60         | 2 x 60 - 2 x 100         |
| Potencia total instalada | kW       | 22,5 - 44               | 65 - 120                | 130 - 190                |